

MACK PIONEER 2025 | RENAULT E 2025 | DUCATI DIAVEL V4

S O L U C I O N E S P A R A E L T R A N S P O R T I S T A

JUNIO • MAGAZINE • 2025  
**TRANSPORTE  
LATINO**

www.transportelatino.com



DEL MUNDO

CAMIONETA



RIVIAN R1T

# METEOR HYBRID

EN UN MUNDO DONDE LA SOSTENIBILIDAD Y LA EFICIENCIA ENERGÉTICA SE HAN CONVERTIDO EN PRIORIDADES INELUDIBLES PARA LA INDUSTRIA DEL TRANSPORTE, VOLKSWAGEN PRESENTA UNA PROPUESTA QUE PROMETE MARCAR UN ANTES Y UN DESPUÉS EN EL SEGMENTO DE CAMIONES PESADOS: EL VOLKSWAGEN METEOR HYBRID.



**FOTON**  
福田汽车

The year 2025 is the year of quality  
attack for Foton Trucks.





PAG. 18

**VOLKSWAGEN METEOR HYBRID**

EN UN MUNDO DONDE LA SOSTENIBILIDAD Y LA EFICIENCIA ENERGÉTICA SE HAN CONVERTIDO EN PRIORIDADES INELUDIBLES PARA LA INDUSTRIA DEL TRANSPORTE, VOLKSWAGEN PRESENTA UNA PROPUESTA QUE PROMETE MARCAR UN ANTES Y UN DESPUÉS EN EL SEGMENTO DE CAMIONES PESADOS: EL VOLKSWAGEN METEOR HYBRID.



26

AMERICANO

**MACK PIONEER 2025**

El Mack Pioneer 2025 representa la más reciente innovación en camiones de clase 8 de la reconocida marca Mack Trucks. Con una sólida tradición en la fabricación de vehículos pesados robustos y duraderos, Mack ha sabido evolucionar para ofrecer ahora modelos que combinan rendimiento, eficiencia y comodidad para el conductor.



34

DEL MUNDO

**RENAULT E-TECH T ELÉCTRICO 2025**

El Renault Trucks E-Tech T representa un avance significativo en la electrificación del transporte de larga distancia. Este camión eléctrico está diseñado para ofrecer una autonomía de hasta 600 km con una sola carga, gracias a la incorporación de la innovadora tecnología e-axle.



46

UTILITARIO

**RAM PROMASTER EV 2025**

La Ram ProMaster EV 2025 incorpora dos nuevas configuraciones de furgoneta de carga, con bodega de 3.6 metros o 3.9 metros.

CONTENIDO | DIRECTORIO

4 JUNIO DE 2025 | TRANSPORTE LATINO

**ISUZU**

**ENSAMBLADO EN  
EE.UU.  
CHARLOTTE, MI**



SERIE N DE GASOLINA



SERIE F



SERIE N ELÉCTRICA

© 2025 Isuzu Camión Comercial de América, Inc.





**ENCUENTRA LA NUEVA REVISTA EN LA WEB**

[WWW.TRANSPORTELATINO.NET](http://WWW.TRANSPORTELATINO.NET)

**¡LO MEJOR ES QUE ES GRATIS!**



PAG. **88**

**DUCATI DIAVEL V4 2025**

Ducati es una marca italiana reconocida mundialmente por su compromiso con la innovación, el rendimiento y la excelencia en el mundo de las motocicletas deportivas y de alto rendimiento.



**56**

CAMIONETA

**RIVIAN R1T 2025**

El Rivian R1T 2025 representa una evolución clave dentro del mercado de pickups eléctricas, consolidando la apuesta de Rivian por vehículos sustentables de alto rendimiento.



**64**

SALUD

**MANTÉN LA CALMA EN EL CAMINO**

Conducir un camión no solo representa una ocupación exigente en términos físicos, sino también emocionales.



**72**

FINANZAS

**ECONOMÍA DE MERCANCÍA EN EE.UU.**

En un contexto económico en constante cambio, un fenómeno que alguna vez fue exclusivo del sector del transporte la "precompra" de camiones antes de subidas regulatorias o de precios se ha expandido más allá de los límites de la industria.



**TRANSPORTE LATINO PUBLISHING INC.**

Transporte Latino Magazine serves the commercial market truck and trucks of Class 3 to 8.  
**Advertising:** 888.628.2188 **Distribution** T.L.P. Distribution 310.429.0250

**Editor & Publisher** Edgardo Daniel Iorio  
[publisher@transportelatino.com]  
**Executive Editor** Steve Sturgess  
[sturgess@transportelatino.com]

**Art Director** Luz Lezama  
[luz.lezama@transportelatino.com]  
**Digital Platforms** Mariana Montero  
[mariana.montero@transportelatino.com]

**PR Director** Leslie Johnson  
[pr@transportelatino.com]  
**Contributors** Ivo Cutzarida, Mauro Becerra, Junior Marte, Diego Guerra, Moises Saldivar, y Eunice Becerra

880 West First St. Suite #310  
Los Angeles, CA 90012  
Tel: 213.621.2188, Fax: 213.620.6255  
[WWW.TRANSPORTELATINO.COM](http://WWW.TRANSPORTELATINO.COM)  
contactus@transportelatino.com

Transporte Latino Magazine serves the commercial market truck and trucks of Class 3 to 8. Entire contents of Transporte Latino Magazine are copyright ©2025 by Transporte Latino Publishing Inc. No part of this magazine may be reproduced or transmitted in any form or by any means. Statements, opinions and points of view expressed by the writers and advertisers are their own and do not necessarily represent those of the publisher. Published in the USA.

**BPA**  
WORLDWIDE  
CORPORATION  
Audited Circulation  
**95,500** monthly

Transporte Latino Magazine is a publication of Arbol Publishing.



**CONTENIDO | DIRECTORIO**

**6** JUNIO DE 2025 | **TRANSPORTE LATINO**

**SU PRINCIPAL DESTINO ESTÁ JUSTO AQUÍ.**

Para usted, su cliente más importante está esperando en casa. Lo comprendemos bien. Es por eso que Shell ROTELLA® T4 Triple Protection® es nuestro aceite Shell ROTELLA® más avanzado que brinda protección excepcional contra el desgaste y resistencia a la oxidación 50% más prolongada que la generación anterior. Todo esto implica menos periodos de inactividad y más tiempo con los que esperan ansiosos su llegada. Para más información, visite [www.rotella.com](http://www.rotella.com)



**EL ACEITE DE MOTOR QUE TRABAJA TAN DURO COMO USTED.**



Vivimos tiempos de transformación acelerada en el mundo del transporte. Lo que antes tomaba décadas en consolidarse, hoy evoluciona en ciclos cada vez más cortos, impulsado por avances tecnológicos, nuevos marcos regulatorios y una sociedad cada vez más consciente de su impacto ambiental. El sector camión-autobús, tradicionalmente considerado conservador en su adopción de cambios, ahora se encuentra en el centro de una revolución sin precedentes.

En esta nueva edición de Transporte Latino, abordamos los grandes movimientos que están definiendo el presente y el futuro de nuestra industria. No se trata solo de vehículos más limpios o de sistemas más eficientes; estamos ante una reconfiguración profunda de toda la cadena de valor del transporte: desde el diseño y la fabricación, hasta la operación, el mantenimiento y la regulación. Es un nuevo paradigma que exige adaptación constante, mirada estratégica y una actitud abierta al cambio.

Por un lado, la electrificación se consolida como una fuerza imparable. Modelos como la Rivian R1T 2025, que combinan potencia, autonomía y responsabilidad ecológica, no solo transforman la experiencia del conductor, sino que redefinen lo que se espera de una pickup en el contexto actual. A su vez, propuestas como el Volkswagen Hybrid Concept Truck nos recuerdan que la transición energética no será lineal ni homogénea. Las soluciones híbridas seguirán siendo clave en muchas rutas y aplicaciones donde la infraestructura eléctrica aún es limitada o donde las exigencias operativas requieren flexibilidad tecnológica.

En el segmento pesado, la innovación no cede terreno. La llegada del Mack Pioneer 2025 es prueba de que la ingeniería moderna puede evolucionar sin perder la robustez y la fiabilidad que han definido a estos gigantes de la carretera durante generaciones. Este equilibrio entre modernidad y tradición es esencial para ganar la confianza de los operadores, sin romper con los valores históricos de la marca. Del mismo modo, soluciones como las que propone Force Motors, enfocadas en la eficiencia urbana y la accesibilidad, demuestran que los mercados emergentes también están liderando con ideas prácticas y escalables para la nueva movilidad.

Pero más allá de los vehículos en sí, hay una conversación más amplia y urgente que

# MOMENTOS DE TRANSFORMACIÓN



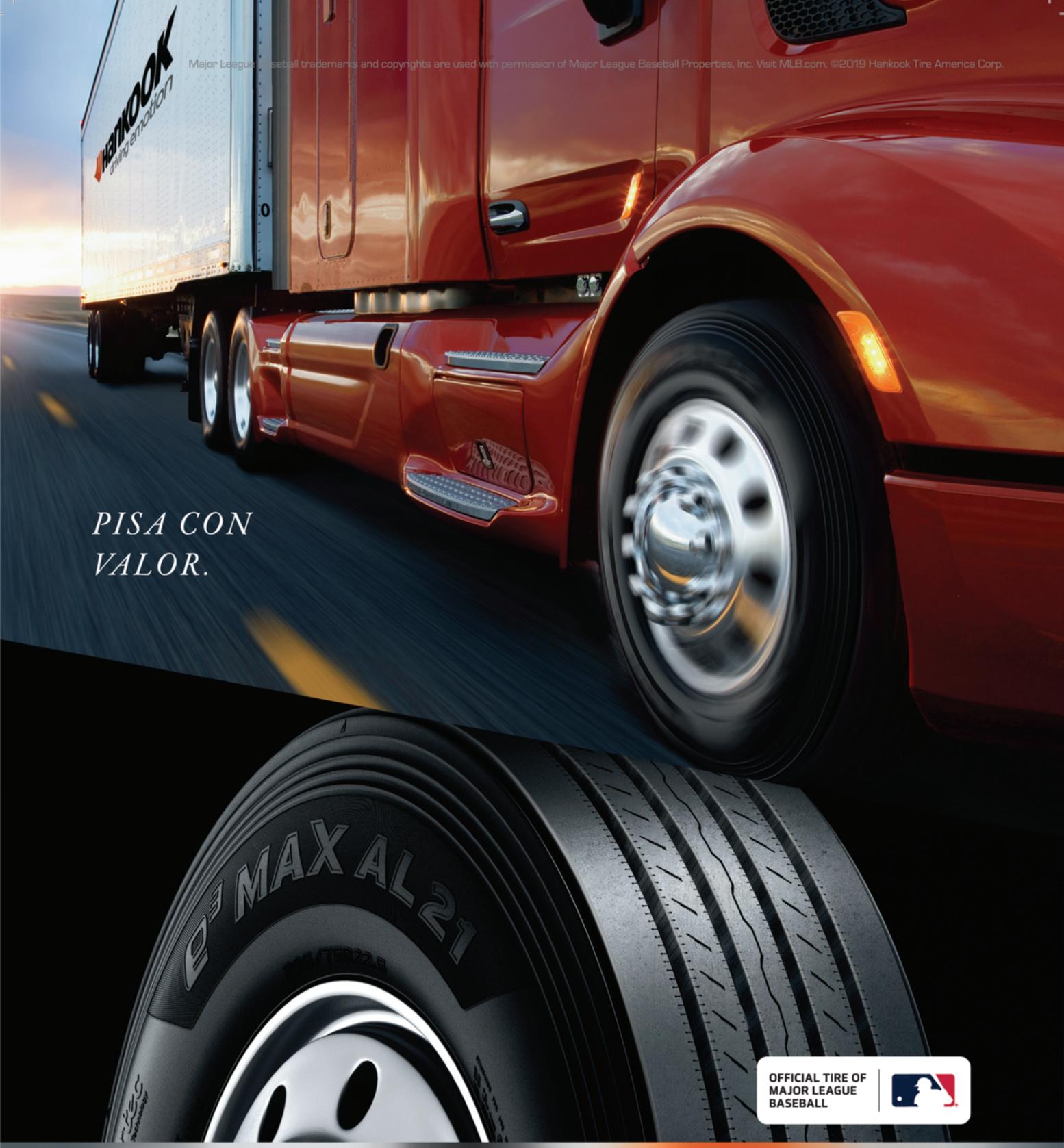
atraviesa cada página de esta edición: la necesidad de prepararse estratégicamente ante los cambios que ya están ocurriendo. Tecnologías como Catalyst AI de Penske están redefiniendo la forma en que se gestionan las flotas, con inteligencia artificial aplicada a la predicción de fallos, la optimización de rutas y la eficiencia energética. Mientras tanto, el entorno regulatorio se vuelve más complejo y exigente, desde las nuevas normativas arancelarias que afectan la importación de vehículos, hasta las regulaciones lingüísticas para conductores en EE.UU., que impactan directamente a nuestra comunidad latina.

También se impone una reflexión sobre las nuevas dinámicas de mercado, como la creciente tendencia hacia la precompra de unidades, una estrategia que busca asegurar disponibilidad frente a cadenas de suministro aún frágiles. Las empresas que anticipan estas tendencias y actúan con visión son las que mantendrán su competitividad en un entorno incierto.

En esta edición, no hemos querido dejar de lado los temas que afectan directamente a quienes hacen posible esta industria día a día: los conductores y las pequeñas empresas de transporte. Hablamos de control de combustible, del mantenimiento inteligente de remolques refrigerados, y de algo muchas veces invisible pero crucial: el manejo del estrés y la ira al volante. Porque mientras la tecnología avanza a pasos agigantados, las personas siguen siendo el verdadero motor que mantiene todo en marcha.

En Transporte Latino, creemos que hoy, más que nunca, se necesitan decisiones informadas, conciencia ambiental y resiliencia empresarial. El futuro del transporte no se trata solo de vehículos más avanzados, sino de una industria más humana, más sostenible y más integrada a las necesidades de las comunidades que sirve. Esta edición es una invitación a mirar más allá del parabrisas, a anticipar lo que viene y a trazar nuevas rutas con inteligencia, compromiso y visión de futuro. 

Edgardo Iorio, Publisher



PISA CON VALOR.

OFFICIAL TIRE OF MAJOR LEAGUE BASEBALL 

Las llantas Hankook para arrastre largo están diseñadas para ser confiables y eficientes en el consumo de combustible, entregando un mayor millaje y reduciendo los costos durante el ciclo de vida total.

 **HANKOOK**  
driving emotion

Hankook Tire America Corp. 333 Commerce Street, Suite 600, Nashville, TN 37201





## VOLVO TRUCKS LIDERA EL MERCADO EUROPEO DE CAMIONES ELÉCTRICOS PESADOS

Volvo Trucks ha consolidado su posición como líder en el mercado europeo de camiones eléctricos pesados (más de 16 toneladas) por quinto año consecutivo, según datos revelados recientemente por la compañía sueca. Durante 2024, Volvo logró vender 1,970 camiones eléctricos de este tipo en Europa, obteniendo una participación de mercado del 47%, cifra prácticamente idéntica a la de 2023, cuando entregó 1,977 unidades y alcanzó un 47.2% de cuota.

Este desempeño sólido confirma el compromiso de Volvo con la transición hacia el transporte libre de emisiones. Además, representa un crecimiento notable desde 2022, cuando la marca poseía solo el 32.3% del mercado. Los cinco mercados más importantes para la marca en Europa durante este año han sido Alemania, Países Bajos, Suecia, Noruega y Suiza, lo que subraya la receptividad del norte y centro de Europa hacia este tipo de soluciones sostenibles.

Aunque las cifras de ACEA (Asociación de Constructores Europeos de Automóviles) no son completamente comparables debido a diferencias metodológicas –Volvo reporta solo camiones totalmente eléctricos (BEV), mientras que ACEA también incluye híbridos enchufables–, se estima que, en conjunto, se registraron 3,328 camiones pesados con enchufe en la Unión Europea durante 2024,



un incremento del 29% respecto al año anterior. Esta cifra se eleva a 4,291 unidades (+31.5%) si se incluyen los países de la EFTA y el Reino Unido, representando un 1.2% y 1.4% del total de nuevos registros respectivamente.

En Norteamérica, Volvo también ha destacado con una participación de mercado supe-

rior al 40% en el segmento de camiones eléctricos pesados, consolidando así su presencia global. Desde el inicio de la producción en serie en 2019, la empresa ha entregado más de 4,800 camiones eléctricos en todo el mundo, lo que refleja una estrategia de electrificación constante y expansiva.

Roger Alm, presidente de Volvo Trucks,

señaló: “Estamos orgullosos de liderar la transición hacia el transporte sin emisiones. Contamos con un portafolio eléctrico muy sólido para transporte regional, urbano y de construcción. Nuestro próximo modelo será un camión de largo alcance, capaz de recorrer hasta 600 kilómetros con una sola carga.”

Este nuevo camión de largo recorrido está previsto para ser presentado antes de finalizar el año. Su desarrollo refleja un avance tecnológico clave en la autonomía de los vehículos eléctricos pesados, un factor crítico para su adopción masiva.

En paralelo, Renault Trucks –marca hermana de Volvo dentro del grupo Volvo– también ha dado a conocer su rendimiento en este ámbito. La firma francesa entregó 1,628 vehículos eléctricos en 2024, de los cuales 1,003 fueron camiones medianos y pesados, y 625 vehículos comerciales ligeros. En el segmento de más de 16 toneladas, Renault alcanzó una participación de mercado del 24.2% y proyecta superar las 2,000 unidades entregadas en 2025.

Renault Trucks también ha avanzado en la electrificación de su propia logística. Desde 2024, los traslados entre las plantas de Saint-Priest y Bourg-en-Bresse se realizan exclusivamente con camiones eléctricos. Su objetivo es que todos los transportes internos entre fábricas sean eléctricos para el año 2030.

Este panorama confirma que las marcas del Grupo Volvo lideran la transición hacia una movilidad más limpia y sostenible tanto en Europa como en otras regiones estratégicas del planeta.

## SCANIA INICIA PRUEBAS CON CAMIONES DE HIDRÓGENO EN EL REINO UNIDO PARA UNA LOGÍSTICA MÁS LIMPIA Y EFICIENTE

La transición hacia una movilidad sostenible en el sector del transporte pesado ha dado un paso importante en el Reino Unido con el inicio de pruebas de camiones de hidrógeno por parte de la empresa Explore Transport, en colaboración con Scania, uno de los fabricantes líderes mundiales en vehículos comerciales. Este hito representa un avance significativo en la adopción de tecnologías limpias que buscan reducir las emisiones de gases contaminantes en la industria logística y de transporte de carga.

El camión entregado a Explore Transport es un vehículo eléctrico con pila de combustible de hidrógeno (Fuel Cell Electric Vehicle, FCEV) desarrollado por Scania. Este modelo combina la autonomía y potencia necesarias para las operaciones intensivas de transporte con las ventajas ambientales propias del hidrógeno como fuente de energía. La pila de combustible convierte el hidrógeno almacenado en el tanque en electricidad, alimentando el motor eléctrico y emitiendo únicamente vapor de agua como residuo, lo que elimina las emisiones contaminantes típicas de los motores diésel.

Una de las grandes ventajas de estos camiones de hidrógeno es su capacidad para mantener niveles de carga y autonomía comparables a los camiones convencionales, con la diferencia de que los tiempos de repostaje de hidrógeno son significativamente más rápidos que la recarga de baterías eléctricas. Esto los hace especialmente adecuados para sectores como la construcción, la logística en zonas rurales o remotas, y cualquier operación donde el tiempo de inactividad afecta la productividad y los costos.

Explore Transport, la empresa que ha recibido el primer camión Scania de hidrógeno para operaciones en el Reino Unido, está convencida de que esta tecnología es fundamental para alcanzar sus objetivos de transporte sostenible sin comprometer la eficiencia. La compañía planea utilizar el vehículo en trayectos de larga distancia y en entornos donde la infraestructura de recarga eléctrica todavía es limitada, demostrando la viabilidad del hidrógeno como solución alternativa.

El proyecto piloto también servirá para recopilar datos valiosos sobre el rendi-

miento, costos operativos y mantenimiento de los camiones FCEV en condiciones reales de trabajo, información que es esencial para escalar esta tecnología en el futuro y fomentar una mayor adopción en la industria. Scania, por su parte, continúa invirtiendo en el desarrollo de vehículos de hidrógeno y soluciones integrales que incluyen la producción y distribución del combustible, en línea con su compromiso con la descarbonización del transporte.

Esta iniciativa en el Reino Unido se suma a un movimiento global hacia alternativas más limpias para el transporte de carga pesado. Países como Suecia, Alemania y Estados Unidos también están impulsando programas piloto y flotas de camiones eléctricos con pila de combustible para reducir la dependencia de combustibles fósiles y cumplir con las metas climáticas internacionales.

En resumen, la llegada de camiones de hidrógeno al mercado británico representa un avance tecnológico y ambiental significativo que podría transformar la forma en que se realiza la logística pesada, contribuyendo a un futuro más sostenible y eficiente. La colaboración entre fabricantes, operadores y gobiernos será clave para acelerar esta transición y superar los desafíos actuales, como la infraestructura de hidrógeno y los costos iniciales.

La prueba piloto de Explore Transport y Scania es una muestra clara de que el hidrógeno no solo es una opción viable sino también una alternativa competitiva en la carrera hacia la neutralidad de carbono en el sector del transporte.



# CUMMINS LANZA SU PRIMER MOTOR A GASOLINA: EL B6.7 OCTANE

Si hay un nombre que resuena con fuerza en el mundo de los motores diésel, ese es Cummins. Con más de un siglo de historia, sus propulsores han impulsado desde camiones de gran tonelaje hasta locomotoras, maquinaria pesada, generadores eléctricos, barcos e, incluso, las icónicas pickup Ram, cuyos dueños no dudan en presumir su fiabilidad. Sin embargo, hasta ahora, Cummins nunca había incursionado en motores de gasolina. Hasta que presentaron el B6.7 Octane.

El desarrollo de este motor comenzó hace varios años, pero su lanzamiento oficial se ha producido ahora para vehículos comerciales de mediana capacidad. Basado en la plataforma del diésel B6.7 de seis cilindros en línea, el nuevo motor ofrece hasta 300 caballos de fuerza y un par motor máximo de 660 lb-pie. También está disponible en versiones de menor potencia, alrededor de los 200 HP, con 600 lb-pie de torque. Según datos preliminares, el torque no alcanza sus valores máximos a revoluciones tan bajas como en el diésel equivalente, pero aun así llega a su pico entre 1.600 y 1.800 rpm.

Cummins asegura que el B6.7 Octane fun-



ción con gasolina de 87 octanos, ofreciendo un rendimiento y una durabilidad comparables a los de un diésel, pero sin la complejidad añadida de los sistemas de DEF (AdBlue) para cumplir con las normativas. De hecho, el motor ya cumple con los estándares CARB y EPA previstos para 2027, aunque, considerando los recientes cambios regulatorios de la EPA, estos requisitos podrían modificarse. No se han revelado cifras exactas de consumo,

pero Cummins afirma que el B6.7 Octane es un 10% más eficiente que los motores de gasolina convencionales de su categoría.

Según Equipment World, el nuevo motor debutará en camiones Kenworth de Clase 5 a 7, específicamente en los modelos T180 a T480, diseñados principalmente para transporte rígido (no para tráileres). Por ahora, se desconoce si estará disponible en otras aplicaciones o vehículos en el futuro.

## LA MITAD DE LAS VENTAS DE CAMIONES PESADOS EN CHINA PODRÍAN SER VEHÍCULOS ELÉCTRICOS EN 2028

La industria del transporte pesado en China está experimentando una transformación significativa hacia la electrificación. Según Zeng Yuqun, presidente de Contemporary Amperex Technology Co. Ltd. (CATL), se espera que para 2028, el 50% de las ventas de camiones pesados en China sean vehículos eléctricos (EV), un aumento considerable desde el 10% registrado en 2024.

Este cambio refleja una tendencia creciente hacia soluciones de transporte más sostenibles y eficientes. La adopción de camiones eléctricos no solo responde a preocupaciones ambientales, sino también a avances tecnológicos y políticas gubernamentales que fomentan la transición energética.

Para respaldar esta evolución, CATL ha inaugurado una planta de fabricación de

baterías y almacenamiento de energía de 60 gigavatio-hora en Shandong, su primera instalación de este tipo en el norte de China. Se prevé que este proyecto se expanda en dos fases adicionales durante los próximos dos años, convirtiéndose en un centro de producción de baterías valorado en miles de millones de yuanes. Esta iniciativa forma parte de los esfuerzos de la provincia de Shandong por establecer una industria de baterías de litio de 100 mil millones de yuanes (aproximadamente 14 mil millones de dólares), que abarcará desde materiales de electrodos hasta ensamblaje de celdas.

El impulso hacia la electrificación en el sector de camiones pesados también se ve favorecido por el crecimiento de tecnologías como el intercambio de baterías, que permite

reducir significativamente los tiempos de recarga y mejorar la eficiencia operativa. Además, la creciente adopción de camiones propulsados por gas natural licuado (GNL) ha demostrado la viabilidad de alternativas más limpias al diésel tradicional, allanando el camino para la aceptación de vehículos eléctricos en el transporte de carga pesada.

Este cambio no solo tiene implicaciones ambientales, sino también económicas y estratégicas, ya que posiciona a China como líder en la producción y adopción de tecnologías de transporte sostenibles. La combinación de políticas gubernamentales favorables, inversiones en infraestructura y avances tecnológicos sugiere que la electrificación del transporte pesado en China es una tendencia que continuará acelerándose en los próximos años.



**Ayude a su Vehículo a Detener el Humo y que Corra como una Máquina de Precisión**

UTILICE TECNOLOGÍA DE AVANZADA



El Detective Utiliza Tecnología de Avanzada para Detener Problemas en el Motor



**BARDAHL ALL-U-NEED!® NoSmoke® +StopLeak™**

Es una solución química única con “densidad” superior que rellena cualquier espacio libre en el motor. Contiene Polímeros especiales para el Aceite que mantienen una lubricación eficiente para reducir el quemado de aceite y eliminar el humo del escape.

Available at

Hecho en USA • Bardahl.com

Todo Alrededor del Mundo Corre Mejor con BARD AHL™

## CAMIONES ELÉCTRICOS DE CLASE 8: POTENCIA SILENCIOSA EN LA CARRETERA, PERO CON OBSTÁCULOS POR SUPERAR

En los últimos años, los camiones eléctricos de clase 8 vehículos pesados diseñados para transporte de larga distancia han comenzado a ocupar un lugar cada vez más importante en la industria del transporte. Aunque las pruebas han demostrado que estos gigantes silenciosos pueden cumplir con las exigencias operativas de la carretera, su adopción generalizada aún enfrenta desafíos críticos. Uno de los más urgentes: la necesidad de incentivos sostenidos que faciliten su integración en flotas comerciales.

### EL RENDIMIENTO YA NO ES EL PROBLEMA

Hace apenas una década, pensar en un camión eléctrico que pudiera igualar la capacidad de carga, autonomía y eficiencia de un diésel parecía utópico. Sin embargo, avances tecnológicos han cambiado ese panorama. Empresas como Tesla, Freightliner (Daimler), Volvo Trucks, y Nikola han demostrado que los camiones eléctricos de clase 8 pueden operar eficientemente en rutas regionales e incluso en trayectos de larga distancia.

Modelos como el Tesla Semi prometen más de 800 kilómetros de autonomía con una sola carga, mientras que el Freightliner eCascadia ha sido adoptado por compañías como Penske y Schneider para entregas regionales. Además de ser silenciosos y de cero emisiones, estos vehículos ofrecen un menor costo de mantenimiento, ya que poseen menos piezas móviles que los motores diésel.

### VENTAJAS CLAVE DEL CAMIÓN ELÉCTRICO

1. Reducción de emisiones: Los camiones eléctricos eliminan por completo las emisiones directas de CO<sub>2</sub> y otros contaminantes, lo que contribuye a la mejora de la calidad del aire, especialmente en zonas urbanas y centros logísticos.
2. Menor costo operativo: Aunque el costo inicial es elevado, los costos de operación pueden ser hasta un 40% más bajos debido a menores gastos en combustible y mantenimiento.
3. Menor ruido: La operación silenciosa permite entregas nocturnas sin perturbar



vecindarios, lo que es ideal para ciudades con regulaciones de ruido.

4. Innovación tecnológica: Los fabricantes están incorporando tecnologías avanzadas como regeneración de energía, conectividad IoT y conducción semiautónoma.

### EL OBSTÁCULO PRINCIPAL: EL PRECIO

A pesar de sus beneficios, los camiones eléctricos de clase 8 tienen un precio de entrada significativamente más alto que sus contrapartes diésel. Un camión eléctrico puede costar entre \$300,000 y \$500,000, dependiendo del modelo y la configuración. Esto representa una barrera considerable para muchas pequeñas y medianas empresas de transporte, especialmente aquellas con márgenes ajustados.

Además, los costos adicionales asociados con la infraestructura de carga —como estaciones de carga rápida, conexiones de alta capacidad y tiempos de inactividad para recarga— aumentan la inversión inicial y dificultan el cambio sin apoyo externo.

### INFRAESTRUCTURA DE CARGA: UN CUELLO DE BOTELLA

Otro de los grandes retos es la falta de infraestructura de carga adecuada. Aunque existen proyectos piloto en curso y esfuerzos de empresas privadas para construir redes de carga rápida para camiones, la disponibilidad aún es limitada fuera de las grandes ciudades o corredores logísticos.

Se requiere una red nacional de estaciones de carga de alta potencia, idealmente en ubicaciones estratégicas como autopistas interestatales, centros de distribución y zonas industriales.

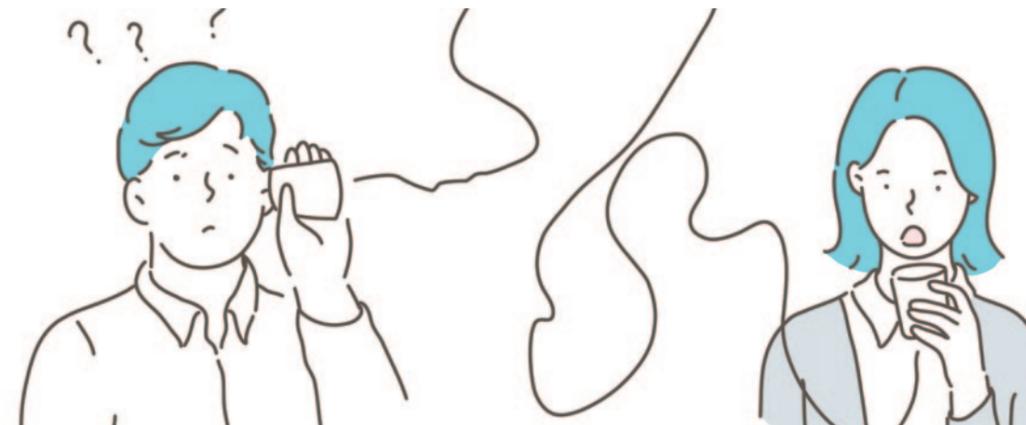
### LA NECESIDAD DE INCENTIVOS

Dada la alta inversión inicial, los incentivos gubernamentales juegan un papel crucial. Algunos estados como California y Nueva York ya ofrecen subsidios y créditos fiscales para la compra de camiones eléctricos, así como fondos para infraestructura de carga.

Sin embargo, estos programas aún son limitados en alcance geográfico y financiero. Un enfoque federal más agresivo podría acelerar la transición, tal como ocurrió con los vehículos eléctricos de pasajeros. Incentivos directos, reducciones fiscales, facilidades de financiamiento e inversión pública en infraestructura son elementos necesarios para escalar el cambio a nivel nacional.

Los camiones eléctricos de clase 8 han demostrado ser una opción viable desde el punto de vista tecnológico y operativo. Sin embargo, su futuro depende en gran medida de decisiones políticas y económicas que impulsen su adopción. Incentivos inteligentes, inversión en infraestructura y políticas de sostenibilidad empresarial serán los factores determinantes en los próximos cinco años.

La electrificación del transporte pesado es una pieza fundamental para cumplir con los objetivos globales de reducción de emisiones. Y aunque el camino aún tiene obstáculos, el motor ya está en marcha. [77L](#)



## BARRERAS LINGÜÍSTICAS EN LA CARRETERA: CONDUCTORES SIN DOMINIO DEL INGLÉS PODRÍAN QUEDAR FUERA DE SERVICIO

Una nueva orden ejecutiva firmada por el expresidente Donald Trump ha reavivado una política que podría afectar a miles de conductores de camiones en Estados Unidos: el dominio del idioma inglés como requisito obligatorio para operar legalmente un vehículo comercial. Esta medida reactiva criterios estrictos que permiten a los oficiales sacar de circulación a conductores que no puedan comunicarse de forma efectiva en inglés, poniendo en riesgo el sustento de miles de trabajadores, en su mayoría latinos.

### EL IDIOMA COMO BARRERA DE ENTRADA

Desde hace años, la Administración Federal de Seguridad de Autotransportes (FMCSA) establece que los conductores comerciales deben poder leer y hablar el inglés lo suficientemente bien como para:

- Entender señales de tránsito escritas en inglés.
- Comunicarse con los oficiales en caso de inspecciones o emergencias.
- Completar reportes y documentos requeridos para su actividad.

No obstante, un memorando de 2015, emitido durante la administración del expresidente Barack Obama, suavizó el cumplimiento de esta regla. En dicho documento, se aclaraba que los agentes no podían colocar fuera de servicio a un conductor únicamente por su bajo dominio del inglés, si este no representaba un riesgo inmediato para la seguridad pública.

Este enfoque permitió que muchos inmigrantes con experiencia en la conducción, pero con dominio limitado del idioma, pudieran trabajar mientras mejoraban su inglés.

### CAMBIO DE POLÍTICA: UNA LÍNEA MÁS DURA

Con la nueva orden ejecutiva firmada por Donald Trump, se actualizan los criterios de aplicación de la Alianza de Seguridad en el Transporte

de Vehículos Comerciales (CVSA). Esto significa que los oficiales podrán nuevamente retirar del servicio a los conductores que no demuestren competencia en inglés, sin importar su experiencia, historial de seguridad o desempeño en el trabajo.

Los agentes tendrán la potestad de evaluar, durante una inspección rutinaria o un control en carretera, si el conductor puede comunicarse eficazmente. En caso de no cumplir con los estándares, el vehículo puede ser detenido hasta que se presente un conductor calificado.

### IMPLICACIONES PARA LA COMUNIDAD LATINA

Este cambio representa un golpe directo para la comunidad hispana, que constituye una parte fundamental de la industria del transporte en Estados Unidos. De acuerdo con la American Trucking Associations (ATA), alrededor del 18% de los conductores comerciales en EE. UU. son latinos, y una proporción significativa de ellos tiene un dominio limitado del inglés.

Para muchos, aprender inglés ha sido un proceso progresivo mientras se desempeñan en el campo laboral. La nueva normativa podría forzarlos a abandonar temporal o definitivamente sus rutas, afectando no solo sus ingresos, sino también la eficiencia del sector logístico.

### LO QUE DEBEN SABER LOS CONDUCTORES

Con esta nueva medida, es vital que los con-

ductores se preparen. Aquí algunos puntos clave:

1. Evalúa tu nivel de inglés: Si no puedes mantener una conversación básica con un oficial o leer señales de tránsito, es hora de reforzar el idioma.
2. Busca programas de inglés para conductores: Algunas asociaciones de transporte, escuelas técnicas y ONGs ofrecen clases especializadas en inglés funcional para conductores.
3. Ten documentos en orden: Si te detienen, asegúrate de tener todos tus documentos listos y actualizados. La impresión que causes durante una inspección también puede ser determinante.
4. Consulta con tu empleador: Algunas empresas de transporte están ofreciendo apoyo lingüístico o capacitación para evitar problemas en el futuro.

La actualización de los criterios de la CVSA puede tener efectos profundos en la vida de miles de conductores en Estados Unidos. Aunque el idioma es un elemento importante para la seguridad vial, el enfoque punitivo podría dejar sin empleo a trabajadores responsables y experimentados que han contribuido por años a la economía estadounidense.

Más allá de la medida, esta es una oportunidad para que la industria, los empleadores y los mismos conductores busquen soluciones conjuntas. El idioma no debería ser una barrera insalvable, sino una meta alcanzable con el apoyo adecuado. La seguridad en las carreteras es esencial, pero también lo es la inclusión de quienes, aún con acento, hacen mover al país. [77L](#)

## MICHELIN X-CRANE 2: MÁS POTENCIA, MENOR PESO Y MÁXIMA EFICIENCIA PARA GRÚAS TODO TERRENO

Michelin ha dado un paso firme en la evolución de los neumáticos para grúas móviles y todoterreno con el lanzamiento de su nueva medida del X-CRANE 2: el 445/95 R 25. Este modelo no solo amplía las posibilidades para operadores que buscan mayor rendimiento, sino que eleva los estándares de seguridad, capacidad de carga y eficiencia energética.

### CAPACIDAD DE CARGA MEJORADA

Uno de los mayores avances del nuevo X-CRANE 2 es su índice de carga 178F, que permite transportar hasta 800 kg adicionales por neumático a una velocidad de 80 km/h, lo que se traduce en 1.6 toneladas métricas más por eje. Esta capacidad extra resulta clave para empresas que desean optimizar al máximo la productividad de sus grúas móviles sin comprometer estabilidad ni seguridad en el proceso. Este incremento de carga responde a las exigencias de proyectos de infraestructura, minería y energía, donde se requieren equipos versátiles, potentes y confiables.

### MENOR PESO, MAYOR EFICIENCIA

Otro de los avances del nuevo modelo es su peso optimizado. El X-CRANE 2 es un 5% más ligero que su predecesor, el X-CRANE+. Este ajuste no solo reduce el desgaste del vehículo, sino que también mejora el consumo de combustible, permitiendo operaciones más eficientes y sostenibles. Además, una estructura híbrida que combina la carcasa robusta de un neumático de ingeniería civil con una banda de rodadura inspirada en neumáticos de camión garantiza resistencia sin perder flexibilidad, lo que prolonga su vida útil en



condiciones exigentes.

### TECNOLOGÍA REGENION

El X-CRANE 2 incorpora la revolucionaria tecnología REGENION, desarrollada por Michelin utilizando impresión 3D metálica para crear bandas de rodadura autorregenerables. Esta innovación permite que el dibujo del neumático se mantenga funcional incluso tras miles de kilómetros de uso, asegurando:

- Tracción constante en barro, nieve o superficies mojadas.
- Mejor desempeño en frenado.
- Reducción significativa del riesgo de accidentes.

En pruebas comparativas, el X-CRANE 2 demostró ser un 27% superior en frenado en superficies mojadas respecto a su principal competidor, lo que consolida su reputación como una herramienta esencial en condiciones adversas.

### AHORROS TANGIBLES EN COMBUSTIBLE Y COSTOS OPERATIVOS

El rendimiento energético es otra ventaja sobresaliente. Gracias a su diseño optimizado, el X-CRANE 2 permite reducir el consumo de combustible en más del 13%, lo que equivale a:

- 826 litros de combustible ahorrados por grúa cada 10,000 km.
- Un ahorro económico aproximado de 1,320 euros por unidad en ese mismo recorrido.

Este beneficio representa un impacto directo en los costos operativos de flotas grandes, donde la eficiencia se convierte en un factor clave de rentabilidad.

### CERTIFICACIÓN M+S

El nuevo neumático también cuenta con la certificación M+S (Mud & Snow), lo que garantiza un mejor control y maniobrabilidad en terrenos difíciles. Ya sea en obras de construcción, caminos nevados o suelos fangosos, el X-CRANE 2 ofrece estabilidad, adherencia y confianza en todo momento. El Michelin X-CRANE 2 445/95 R 25 llega al mercado como una solución integral para operadores exigentes, que necesitan mejorar la capacidad de carga, reducir el consumo de combustible y mantener un rendimiento seguro en cualquier entorno.

Con tecnologías como REGENION, menor peso y mejor tracción, este neumático no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también representa una inversión inteligente para empresas que buscan maximizar cada kilómetro recorrido. Michelin demuestra, una vez más, que la innovación y la seguridad pueden ir de la mano... incluso cuando se trata de soportar las cargas más pesadas. 



E-ACTT Modelo Monstrado

## Diseño a su medida. Soporte Técnico de Fabrica

En Autocar, no solo vendemos camiones, nos enfocamos en crear soluciones innovadoras para nuestros clientes. Esto se logra personalizando soluciones para cumplir con las operaciones de nuestros clientes y ofreciendo soporte técnico las 24/7 durante la vida útil del vehículo.

**Proximas soluciones electricas a su disponibilidad con el nuevo. Autocar E-ACTT. Descubre más en [autocartruck.com/actt](http://autocartruck.com/actt)**



# REVOLUCIÓN HÍBRIDA

## VOLKSWAGEN METEOR HYBRID

EN UN MUNDO DONDE LA SOSTENIBILIDAD Y LA EFICIENCIA ENERGÉTICA SE HAN CONVERTIDO EN PRIORIDADES INELUDIBLES PARA LA INDUSTRIA DEL TRANSPORTE, VOLKSWAGEN PRESENTA UNA PROPUESTA QUE PROMETE MARCAR UN ANTES Y UN DESPUÉS EN EL SEGMENTO DE CAMIONES PESADOS: EL VOLKSWAGEN METEOR HYBRID. »





POR: TRANSPORTE LATINO / JUNIOR MARTE

Este camión concepto híbrido, que hizo su debut en la feria Fenatran 2024 en Brasil, combina tecnología avanzada, diseño aerodinámico y un enfoque estratégico hacia la reducción de emisiones, posicionándose como una alternativa innovadora y viable para el transporte rodoviario en América Latina.

### UN HÍBRIDO CONCEBIDO PARA LOS RETOS DEL TRANSPORTE PESADO

El Volkswagen Meteor Hybrid surge en un contexto global en el que los grandes fabricantes de vehículos comerciales buscan soluciones que no solo cumplan con la demanda de potencia y rendimiento, sino que también reduzcan el impacto ambiental. Esta visión se traduce en un

sistema híbrido que combina un motor diésel tradicional con un eje auxiliar eléctrico, integrando así la eficiencia y la fuerza de ambos sistemas para adaptarse a las condiciones de la ruta y las exigencias de carga.

Esta configuración híbrida permite que el camión opere de forma convencional, como un 4x2, pero que pueda transformar su tracción a 6x4 automáticamente cuando la topografía o las condiciones de carga así lo requieran. El sistema inteligente activa el eje eléctrico para brindar potencia adicional en pendientes o durante maniobras que demandan mayor fuerza, optimizando el consumo de combustible y mejorando la capacidad de tracción sin comprometer la eficiencia general del vehículo.

Además, el camión está equipado con tecnología de recuperación de energía durante la desaceleración, lo que significa que parte de la

energía cinética que normalmente se perdería se convierte en electricidad para recargar las baterías. Esto contribuye a extender la autonomía y mejorar el rendimiento del sistema híbrido, reduciendo el uso de combustible fósil y las emisiones contaminantes.

### DISEÑO Y AERODINÁMICA: EFICIENCIA DESDE LA FORMA

El Meteor Hybrid no solo innova en su sistema de propulsión, sino que también destaca por un diseño exterior cuidadosamente desarrollado para mejorar la eficiencia aerodinámica. El camión cuenta con un paquete aerodinámico que reduce significativamente la resistencia al viento, uno de los principales factores que afectan el consumo de combustible en vehículos de gran tamaño.



Este diseño incluye elementos como deflectores y mejoras en la carrocería que minimizan el flujo turbulento, favoreciendo un desplazamiento más suave y eficiente en carretera. La

mejora aerodinámica se traduce en menores costos operativos para las empresas transportistas y un impacto ambiental más reducido, dado que el vehículo consume menos combustible para recorrer la misma distancia.

### SOSTENIBILIDAD Y REDUCCIÓN DE EMISIONES: UN COMPROMISO CON EL FUTURO

Una de las características más destacadas del Volkswagen Meteor Hybrid es su capacidad para reducir de forma significativa las emisiones de gases contaminantes. Utilizando diésel renovable, conocido como HVO (aceite vegetal hidrogenado), el camión puede disminuir las emisiones de CO<sub>2</sub> en más del 90%, lo que equivale a una reducción anual estimada de hasta 230 toneladas de dióxido de carbono equivalente. »





Este avance representa un salto importante para la industria del transporte, tradicionalmente uno de los sectores con mayor huella ambiental debido a la dependencia de combustibles fósiles. Al combinar el uso de combustibles renovables con tecnología híbrida, Volkswagen demuestra su compromiso con la transición hacia una movilidad más limpia y responsable.

### TECNOLOGÍA Y CONFORT INTERIOR

Aunque el Volkswagen Meteor Hybrid es un concepto que destaca principalmente por su tren motriz, también incorpora avances en términos de confort y tecnología interior. El diseño de la cabina está pensado para ofrecer un espacio ergonómico y funcional para el conductor, con controles intuitivos y un ambiente que

busca reducir la fatiga durante largos trayectos.

El camión integra sistemas digitales que permiten una mejor gestión de la energía y el rendimiento del vehículo, proporcionando al operador información en tiempo real sobre el estado del sistema híbrido y las condiciones de la ruta. Esta conectividad es fundamental para maximizar la eficiencia operativa y anticipar necesidades de mantenimiento o ajustes en la conducción.

### EL FUTURO DEL TRANSPORTE PESADO EN AMÉRICA LATINA

El lanzamiento del Volkswagen Meteor Hybrid representa un paso significativo en la evolución de los camiones en Brasil y la región. Frente a los desafíos que plantea la creciente demanda logística, la presión por reducir las emisiones y la necesidad de mantener la competitividad, este camión híbrido abre nuevas posibilidades para el transporte pesado. »

# MAXIMA PROTECCION

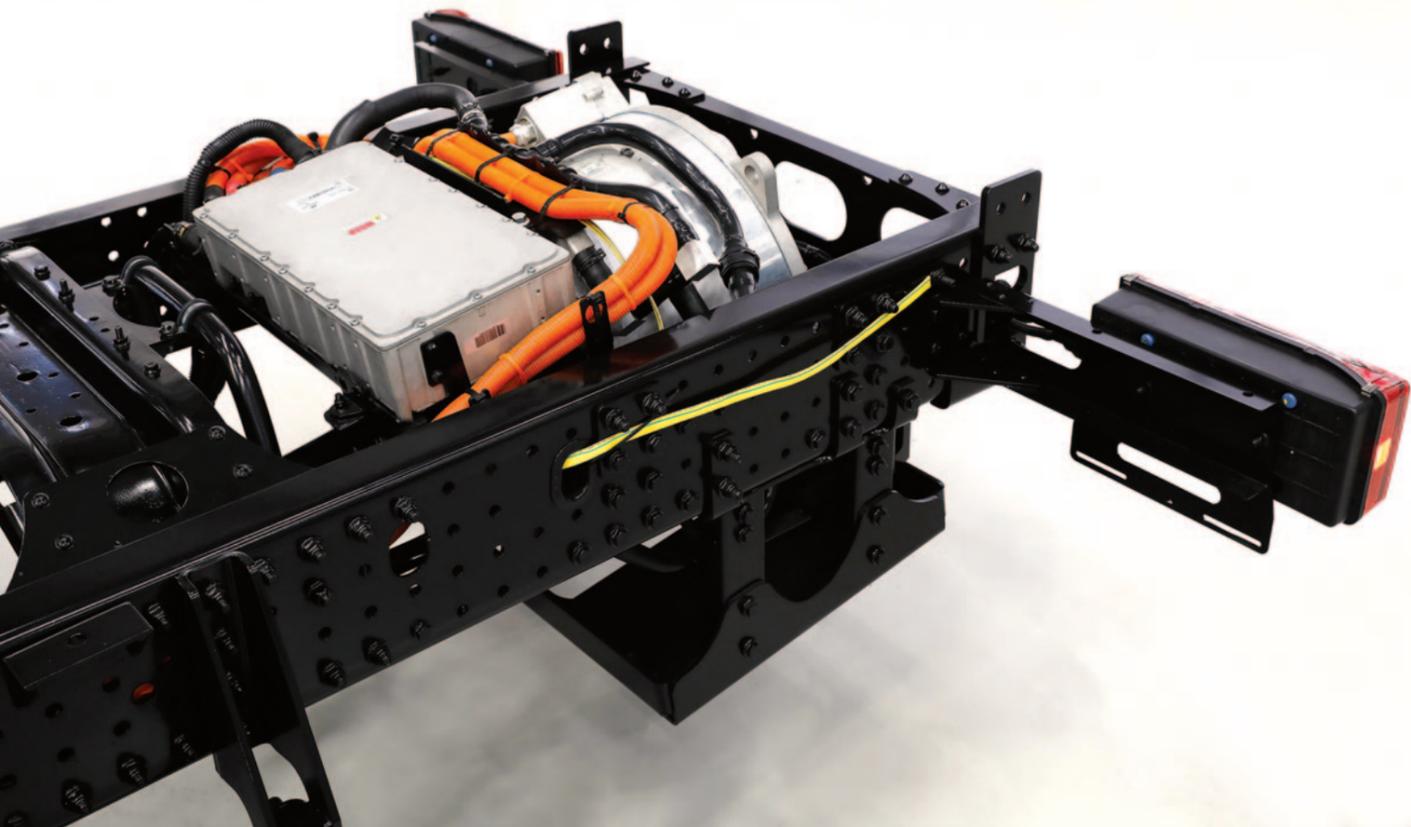
Para su motor, transmisión y el sistema de combustible

Hecho en EE.UU., zMAX Micro-lubricante® penetra en el metal para dispersar los depósitos perjudiciales de carbón. Esto ayuda zMAX:

- Reducir el desgaste de las piezas vitales del motor
- Mejorar el rendimiento
- Reducir emisiones
- Prolongar la vida del motor
- Ayuda incrementar el millaje

El ÚNICO PRODUCTO para su motor, sistema de combustible y transmisión, zMAX se puede utilizar en los motores diesel o de gasolina, transmisión automática o manual.





El proyecto también señala la apuesta de Volkswagen por la innovación tecnológica y la sostenibilidad, al mismo tiempo que responde a las particularidades del mercado latinoamericano, donde la diversidad de terrenos y condiciones climáticas exige vehículos versátiles y eficientes.

#### RETOS Y PERSPECTIVAS

Como toda tecnología emergente, el Volkswagen Meteor Hybrid enfrenta desafíos importantes. La implementación a gran escala de sistemas híbridos y eléctricos en camiones pesados depende no solo de avances técnicos, sino también de infraestructura adecuada para la carga de baterías y del desarrollo de combustibles renovables accesibles.

No obstante, la experiencia de Volkswagen con este concepto sirve como plataforma para seguir explorando soluciones que combinen potencia, eficiencia y responsabilidad ambiental. La colaboración con clientes y socios estratégicos será clave para adaptar estos desarrollos a las necesidades reales del transporte y asegurar su viabilidad comercial.

En suma, el Volkswagen Meteor Hybrid se presenta como una innovación disruptiva que



podría cambiar la forma en que se concibe el transporte pesado en Brasil y, eventualmente, en otros mercados. Su combinación de motor diésel y propulsión eléctrica, junto con un diseño aerodinámico y un enfoque sostenible, ofrece un nuevo horizonte para una industria en transformación.

Mientras el mundo avanza hacia un futuro

más verde y eficiente, camiones como el Meteor Hybrid representan no solo una respuesta tecnológica, sino también un compromiso con un modelo de desarrollo más responsable y consciente del impacto ambiental. El desafío está planteado y Volkswagen ha dado un paso firme para liderar ese camino en América Latina. 

**TOTAL**  
**HI-PERF**  
 4T RACING  
**10W-50**  
 HUILE MOTEUR - MOTOR OIL  
 TECHNOLOGIE DE SYNTHESE  
 SYNTHETIC TECHNOLOGY  
 1L

**TOTAL HI-PERF 4T RACING 10W-50**





# LA ÚLTIMA INNOVACIÓN

## MACK PIONEER 2025

LA RECONOCIDA MARCA MACK TRUCKS, CON UNA LARGA TRADICIÓN EN LA FABRICACIÓN DE VEHÍCULOS PESADOS ROBUSTOS Y DURADEROS, HA LOGRADO EVOLUCIONAR PARA ADAPTARSE A LAS NUEVAS EXIGENCIAS DEL MERCADO. SU NUEVO MODELO COMBINA RENDIMIENTO, EFICIENCIA Y COMODIDAD PARA EL CONDUCTOR, POSICIONÁNDOSE COMO UNA OPCIÓN IDEAL PARA EL TRANSPORTE DE LARGA DISTANCIA. CON UN DISEÑO ENFOCADO EN LA AERODINÁMICA Y LA REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE, RESPONDE A LAS NECESIDADES CLAVE DE LA INDUSTRIA DEL TRANSPORTE ACTUAL. »

<p><b>MOTOR</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mack MP8 HE 13 litros, 505 HP, 1,860 lb-pie de torque</li> </ul>	<p><b>SUSPENSIÓN DELANTERA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suspensión neumática con sistema de nivelación automática</li> </ul>
<p><b>TRANSMISIÓN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Automática Eaton Fuller UltraShift Plus de 12 velocidades</li> </ul>	<p><b>SUSPENSIÓN TRASERA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suspensión neumática tandem con estabilizadores y amortiguadores ajustables</li> </ul>



POR: TRANSPORTE LATINO / DIEGO GUERRA

**M**ack Trucks, con décadas de experiencia en el sector, ha diseñado el Pioneer para responder a las necesidades modernas de eficiencia energética y confort sin sacrificar la fiabilidad que caracteriza a la marca. Su desarrollo se basa en tecnología avanzada y un diseño pensado para maximizar la productividad y minimizar los costos operativos. La llegada del Mack Pioneer 2025 reafirma el compromiso de la marca con la innovación y la satisfacción de los conductores y flotas.

Este modelo se suma a la familia de camiones Mack con características que lo hacen competitivo frente a otras marcas líderes del mercado. Su versatilidad y capacidades lo convierten en una pieza clave para quienes buscan un vehículo que combine potencia, durabilidad y tecnología en un solo paquete, preparándose para los retos del transporte moderno.

**DISEÑO**

El Mack Pioneer 2025 destaca por su diseño exterior vanguardista, centrado en la eficiencia aerodinámica y el confort del conductor. Con una cabina más ancha y alta que sus predece-



sores, ofrece un espacio interior más amplio y cómodo. Su perfil aerodinámico, con líneas esculpidas y una parrilla frontal optimizada, reduce la resistencia al viento, mejorando la eficiencia de combustible hasta en un 11% en comparación con modelos anteriores. Además, incorpora un parabrisas de una sola pieza, que no solo mejora la aerodinámica, sino que también reduce el ruido del viento y aumenta la resistencia estructural de la cabina.



**MOTOR Y TRANSMISIÓN**

El Mack Pioneer 2025 está equipado con motores diésel Mack MP 8 y MP 10, que ofrecen potencias que van desde 405 hasta 605 caballos de fuerza (HP) y un torque máximo de hasta 2,080 lb-pie, dependiendo de la configuración del motor. Además, Mack ha avanzado en la integración de opciones híbridas y eléctricas para este modelo, con un motor eléctrico que entrega hasta 300 kW

(aproximadamente 402 HP) y un torque instantáneo de 1,800 lb-pie, ideal para operaciones urbanas y rutas de corta distancia.

En cuanto a la transmisión, el Pioneer puede configurarse con transmisiones automáticas Mack mDRIVE o transmisiones manuales Eaton Fuller de hasta 12 velocidades, diseñadas para optimizar la eficiencia y la respuesta en distintas condiciones de manejo. >>





El Mack Pioneer 2025 ofrece varias opciones de motorización, incluyendo motores diésel y una versión eléctrica. Entre los motores diésel, destaca el Mack MP8, un motor de 13 litros con una potencia que varía entre 415 y 505 caballos de fuerza (HP) y un torque que alcanza hasta 1,860 lb-pie, ideal para trabajos pesados y de larga distancia. Además, está disponible el motor Mack MP7 de 11 litros, con potencias que oscilan entre 325 y 415 HP y un torque máximo de 1,460 lb-pie.

En cuanto a la versión eléctrica, el Mack Pioneer cuenta con un motor eléctrico que entrega una potencia de aproximadamente 480 kW (equivalente a unos 644 HP), con un torque instantáneo que supera los 3,000 lb-pie, lo que proporciona una gran capacidad de respuesta y fuerza para operaciones urbanas y de corta distancia.

La transmisión estándar para los motores diésel es la Allison automática de 6 velocidades, diseñada para optimizar el rendimiento y la eficiencia, mientras que la versión eléctrica utiliza una transmisión de una sola velocidad adaptada para vehículos eléctricos, garantizando un manejo suave y eficiente en todo momento.

#### INTERIOR

El Mack Pioneer 2025 redefine el concepto de confort y funcionalidad en la cabina de un camión de clase 8. Diseñado con la colaboración de conductores profesionales, ofrece un entorno ergonómico y eficiente para largas jornadas laborales.

La cabina es la más espaciosa jamás fabricada por Mack, con una altura de techo de hasta 99 pulgadas y una anchura adicional de

9 pulgadas en la zona de los hombros del conductor. Está disponible en múltiples configuraciones, incluyendo Day Cab y varias opciones de sleeper, siendo la de 76 pulgadas la más alta. El tablero de instrumentos cuenta con una pantalla digital de 12 pulgadas que ofrece seis vistas personalizables, permitiendo al conductor monitorear el estado del vehículo y recibir alertas de manera clara y eficiente.

El volante, de 18 pulgadas, presenta un diseño de fondo plano que facilita el acceso y proporciona mayor espacio para las piernas. Los controles del volante son grandes y de fácil acceso, reflejando los atributos de la marca Mack. Además, la columna de dirección es ajustable en inclinación y telescópica, con una versión opcional que incluye ajuste de inclinación del cuello. >>



Para mejorar la comodidad durante la conducción, el Pioneer ofrece asientos con calefacción, ventilación y masaje, además de reposabrazos en ambos lados, una novedad en los camiones Mack. Estos asientos están diseñados para adaptarse al movimiento de la suspensión, ofreciendo un soporte continuo al conductor.

En cuanto a la conectividad, el Pioneer está equipado con un sistema de información y entretenimiento con pantalla táctil, compatible con Apple CarPlay y Android Auto. También dispone de carga inalámbrica en múltiples ubicaciones y una nueva tecnología de interruptores flexibles que permite al conductor personalizar la disposición de los controles según sus preferencias. Para mantener la cabina fresca durante las noches calurosas sin necesidad de dejar el motor en marcha, el Pioneer ofrece el sistema opcional Mack Integrated Parking Cooler, una unidad de energía auxiliar eléctrica que utiliza las baterías del camión para alimentar el sistema de climatización.

### MANEJO

El Mack Pioneer 2025 ofrece una experiencia de manejo enfocada en la comodidad y el control. Su dirección asistida hidráulica y electrónica proporciona una respuesta precisa y suave, facilitando maniobras tanto en carretera como en espacios reducidos. Además, cuenta con sistemas avanzados de asistencia al conductor, como control de crucero adaptativo y asistencia de mantenimiento de carril, que contribuyen a reducir la fatiga en viajes largos.

La suspensión neumática de alta tecnología absorbe eficazmente las irregularidades del camino, mejorando la estabilidad y el confort durante la conducción. Asimismo, el sistema de frenado cuenta con frenos de disco en las cuatro ruedas y tecnología antibloqueo (ABS), garantizando una respuesta segura y efectiva en diversas condiciones. El Mack Pioneer integra también un sistema telemático que ofrece datos en tiempo real sobre el rendimiento del vehículo, permitiendo ajustes precisos para optimizar el consumo de combusti-



ble y el desempeño general. Todo esto se traduce en un manejo más seguro, eficiente y cómodo para los conductores profesionales.

### SEGURIDAD

El Mack Pioneer 2025 está equipado con un completo paquete de seguridad diseñado para proteger tanto al conductor como a otros usuarios de la vía. Cuenta con sistemas avanzados como frenado de emergencia automático, control electrónico de estabilidad (ESC) y control de tracción, que ayudan a prevenir accidentes en situaciones críticas.

Además, incorpora sensores y cámaras de 360 grados que mejoran la visibilidad alrededor del camión, facilitando las maniobras y reduciendo los puntos ciegos. El sistema de monitoreo de presión de neumáticos contribuye a mantener las condiciones óptimas de los neumáticos, previniendo fallos inesperados. Para la protección del conductor, el vehículo dispone de airbags frontales y laterales, así como estructuras reforzadas que absorben impactos. Todos estos elementos trabajan en conjunto para minimizar riesgos y aumentar la seguridad en carretera. 



Asegúrate de tener el ELD indicado.



Disponible sin Cuotas Mensuales

[www.vdoroadlog.com](http://www.vdoroadlog.com)

VDO Roadlog™ sigue siendo el único ELD con una impresora integrada y ahora es el primer ELD en aprobar exitosamente la prueba de transferencia de datos USB de la FMCSA. Con el ELD VDO RoadLog podrás:

- **Transmitir electrónicamente** datos de registro al software de monitoreo de la FMCSA (eRODS) vía WiFi o Bluetooth.
- **Transferir tu información vía USB.**
- Proveer a los inspectores con **una impresión completa en papel.**

Incluye VDO RoadLog Office – las herramientas en línea para cumplimiento y gestión avanzada de flotas.

- Cumple al 100% con el mandato sobre ELD de la FMCSA.
- Actualizaciones gratuitas al software para mantener el cumplimiento en el futuro.
- **Asistencia telefónica 24/7 con sede en Estados Unidos.**

(855)-ROADLOG  
roadlog-sales@vdo.com  
Compra directamente en:  
[www.shopvdo.com](http://www.shopvdo.com)



VDO y RoadLog son marcas registradas de Continental Corporation.

RoadLog

VDO

# SEGURO

## RENAULT E-TECH T ELÉCTRICO 2025

EL RENAULT TRUCKS E-TECH T REPRESENTA UN AVANCE SIGNIFICATIVO EN LA ELECTRIFICACIÓN DEL TRANSPORTE DE LARGA DISTANCIA. ESTE CAMIÓN ELÉCTRICO ESTÁ DISEÑADO PARA OFRECER UNA AUTONOMÍA DE HASTA 600 KM CON UNA SOLA CARGA, GRACIAS A LA INCORPORACIÓN DE LA INNOVADORA TECNOLOGÍA E-AXLE. ESTE EJE ELÉCTRICO INTEGRA MOTORES Y TRANSMISIÓN EN LA PARTE TRASERA DEL VEHÍCULO, LIBERANDO ESPACIO PARA ALOJAR PAQUETES DE BATERÍAS ADICIONALES ENTRE LOS LARGUEROS DEL CHASIS. ESTA CONFIGURACIÓN NO SOLO OPTIMIZA LA DISTRIBUCIÓN DEL PESO, SINO QUE TAMBIÉN MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA DEL CAMIÓN. »





POR: TRANSPORTE LATINO / EDGARDO IORIO

**E**l E-Tech T forma parte de la estrategia de Renault Trucks para descarbonizar el transporte de mercancías, ofreciendo una alternativa sostenible sin comprometer el rendimiento. Con más de 30 millones de kilómetros recorridos por sus camiones eléctricos y 29,000 toneladas de CO<sub>2</sub> evitadas, la marca francesa demuestra su compromiso con la transición energética.

Además, Renault Trucks enfatiza la importancia de adaptar el tamaño de las baterías a las necesidades reales de cada cliente, promoviendo una gestión eficiente de la energía y reduciendo los costes operativos. Con la expansión de la infraestructura de carga pública prevista para 2026, especialmente a través del proyecto Milence, se espera que el E-Tech T alcance la paridad operativa con los camiones diésel, consolidándose como una opción viable y sostenible para el transporte de larga distancia.

**DISEÑO**

El Renault Trucks E-Tech T 2025 presenta un diseño exterior que combina funcionalidad, eficiencia y una estética moderna adaptada a las exigencias del transporte de larga distancia. Su cabina ha sido optimizada aerodinámicamente, extendiendo el frontal en 115 mm para mejorar la penetración en el aire y reducir el consumo energético. Elementos distintivos como el logotipo específico de la gama E-Tech y detalles en llantas y carenados laterales resaltan su identidad eléctrica.

Además, la integración del sistema e-axle permite una distribución eficiente de los componentes mecánicos, liberando espacio en el chasis para alojar paquetes de baterías adicionales, lo que contribuye a una mayor autonomía sin comprometer el diseño estructural del vehículo. >>



## MOTOR Y TRANSMISIÓN

El Renault Trucks E-Tech T 2025 ofrece una configuración de propulsión eléctrica versátil, adaptada a las necesidades del transporte de larga distancia. Puede equiparse con dos o tres motores eléctricos síncronos de imanes permanentes, alcanzando una potencia combinada de hasta 490 kW (aproximadamente 666 hp) y un par máximo de 2,400 Nm (1,770 lb-pie) en la versión con tres motores. La versión con dos motores ofrece una potencia de 330 kW (aproximadamente 450 hp) y un par de 1,800 Nm (1,327 lb-pie).

La transmisión está gestionada por la caja automatizada Optidriver, optimizada para la entrega de potencia eléctrica y una conducción suave. Esta configuración permite una aceleración eficiente y una experiencia de conducción comparable a la de los camiones diésel, pero con las ventajas de la propulsión

### EN DETALLE

#### FICHA TÉCNICA

##### MOTOR:

- Eléctrico modular, hasta 490 kW (660 CV), par máximo de 2.400 Nm (1.770 lb-pie).

##### TRANSMISIÓN:

- Automática Optidriver adaptada a propulsión eléctrica

##### SUSPENSIÓN DELANTERA:

- Neumática, diseñada para soportar hasta 8.000 kg.

##### SUSPENSIÓN TRASERA:

- Neumática, diseñada para soportar hasta 13.000 kg



eléctrica. El sistema de propulsión se complementa con paquetes de baterías de iones de litio, que varían entre 390 y 540 kWh, distribuidos en cuatro a seis módulos según la configuración. Esta capacidad energética permite una autonomía de hasta 300 km con

una carga completa, que puede extenderse hasta 500 km mediante una recarga rápida de una hora a 250 kW.

A partir de 2025, se introducirá la tecnología e-axle, que integra los motores y la transmisión en el eje trasero, liberando espa-

cio en el chasis para alojar baterías adicionales. Esta innovación permitirá alcanzar una autonomía de hasta 600 km con una sola carga, posicionando al E-Tech T como una solución eficiente y sostenible para el transporte de larga distancia.

## INTERIOR

El interior del Renault Trucks E-Tech T 2025 ha sido diseñado para ofrecer comodidad, funcionalidad y tecnología avanzada, adaptándose a las exigencias del transporte de larga distancia. La cabina cuenta con un volante ajustable en tres direcciones mediante un control de pie, permitiendo al conductor encontrar la posición óptima para una conducción cómoda. Los asientos y el tablero pueden personalizarse con acabados en tela o cuero, y presentan un diseño distintivo con detalles en azul y rojo, característicos de la gama eléctrica E-Tech. ▶▶



# FIX A TICKET

TRAFFIC TICKETS · SPEEDING · LOGBOOK VIOLATION · OVERWEIGHT TICKETS Y MÁS

**AYUDAMOS A CHOFERES CUANDO SU LICENCIA ESTA EN PELIGRO ¡VAYA CON LOS MEJORES!**

**¡NUESTROS ABOGADOS TIENEN LA EXPERIENCIA PARA PELEAR SU CASO EN CORTE!**

**¡PREGUNTE A NUESTROS CLIENTES! ¡MAS DEL 90% DE EXITO!**

## 855.349.2849

Además, se ha integrado una pantalla táctil multifunción de 9 pulgadas en el tablero, proporcionando acceso a funciones clave del vehículo y sistemas de asistencia al conductor. Estos elementos combinan para crear un entorno ergonómico y eficiente, facilitando la operación diaria y mejorando la experiencia del conductor.

### MANEJO

El Renault Trucks E-Tech T 2025 redefine la experiencia de conducción en el transporte de larga distancia mediante su motorización eléctrica avanzada y su diseño optimizado. Equipado con hasta tres motores eléctricos que proporcionan una potencia combinada de 660 CV (490 kW) y un par máximo de 2.400 Nm (1.770 lb-pie). >>



del mundo: **RENAULT E-TECH T ELÉCTRICO 2025**

UN BUEN SELLO EVITA QUE SE DESTAPEN LOS PROBLEMAS.



 **IDEAS DRIVING RESULTS**  
SOLUCIONES INTELIGENTES QUE PROTEGEN SU DESEMPEÑO.

Los problemas emergen – a menos que se sellen en el exterior. Los sellos para ruedas Meritor® mantienen la suciedad, el agua y los contaminantes de la carretera en el exterior y los lubricantes vitales en el interior, para evitar reparaciones y para que disfrute de un gran desempeño a largo plazo. Tanto los sellos Estándar como los sellos Premium para ruedas Meritor le apoyan con soporte experto y garantías líderes en la industria. Para más información, visite [MeritorWheelSeals.com](http://MeritorWheelSeals.com) o llámenos al 888-725-9355. Le esperamos para sellar un buen trato. Insista en la caja con el toro.

Desde México al 011-01800MERITOR (011-01800-637-4867).

©2016 Meritor, Inc.



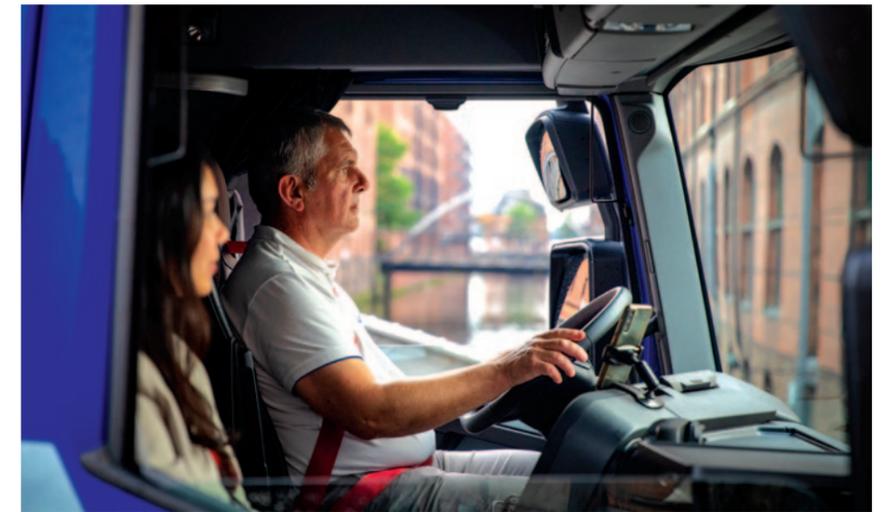


Este camión ofrece una aceleración suave y una entrega de potencia inmediata, características inherentes a los vehículos eléctricos. La transmisión automática Optidriver, adaptada para la propulsión eléctrica, gestiona eficientemente la potencia, permitiendo una conducción fluida y sin interrupciones. Gracias a la integración del sistema e-axle,

que agrupa los componentes del tren motriz en el eje trasero, se optimiza el espacio para alojar baterías adicionales, alcanzando una autonomía de hasta 600 km con una sola carga.

En términos de manejo, el E-Tech T destaca por su estabilidad y confort. La distribución del peso, favorecida por la ubicación estratégica de las baterías, contribuye a un centro de gravedad bajo, mejorando la maniobrabilidad y reduciendo el balanceo en curvas. La dirección asistida eléctrica proporciona una respuesta precisa, facilitando la conducción en diversas condiciones. Además, el sistema de recuperación de energía durante la frenada permite una desaceleración controlada y eficiente, maximizando la autonomía.

La cabina del E-Tech T ha sido diseñada pensando en el confort del conductor. Incorpora una pantalla digital de 9 pulgadas y una pantalla táctil multifunción de 13 pulgadas que ofrecen información detallada sobre el estado del vehículo y la gestión de la energía. Los asientos ergonómicos, el volante ajustable y los controles intuitivos contribuyen a una postura de conducción cómoda durante largos trayectos.



### SEGURIDAD

El Renault Trucks E-Tech T 2025 cuenta con sistemas avanzados de seguridad, incluyendo frenado de emergencia asistido, control de estabilidad y tracción, así como cámaras que reemplazan los espejos tradicionales para mejorar la visibilidad. Además, incorpora visión nocturna por infrarrojos, alertas de cambio involuntario de carril y detección de fatiga del conductor, garantizando una conducción más segura y eficiente. 



**BUSINESSFUNDING4YOU**  
BUSINESS LENDING EXPERTS

# PRESTAMOS PARA TODO TIPO DE NEGOCIOS!

Tel: 866.832.9991 — 562.665.5397 — info@businessfunding4you.com — www.businessfunding4you.com

### REQUISITOS:

- DEPOSITOS POR LO MINIMO \$3,000 MENSUALES
- NO ES NECESARIO VENDER SUS INVOICES
- CUENTA BANCARIA DE NEGOCIOS (3 MESES)
- COPIA DE LICENCIA DE CONDUCIR
- CREDITO PERSONAL 500-FICO
- COPIA DE LICENCIA DE NEGOCIO



### UTILIZARLO PARA:

- REPARACIONES
- DOWN PAYMENT
- AGREGAR MAS DRIVERS
- MAS CARGAS
- PAGAR ASEGURANZA
- PAGAR PERMISOS
- EXPANSION

**MAL CREDITO NO HAY PROBLEMA!**

Si ha sido rechazado por su banco nosotros le podemos ayudar

**RAPIDO Y FACIL!**



LA OPCIÓN CORRECTA

# ESPACIO PEQUEÑO PERO COMPETITIVO

## RAM PROMASTER EV 2025

LA RAM PROMASTER EV 2025 INCORPORA DOS NUEVAS CONFIGURACIONES DE FURGONETA DE CARGA, CON BODEGA DE 3.6 METROS O 3.9 METROS. »



POR: **TRANSPORTE LATINO** / EDGARDO IORIO

La incorporación de Ram al segmento de furgonetas comerciales eléctricas, un segmento pequeño pero competitivo, es la ProMaster EV 2025. Presentada en 2024, la gama ProMaster EV se amplía en 2025 con nuevas variantes de furgonetas de carga que complementan la configuración de reparto existente. La Ram ProMaster EV complementa el modelo de gasolina con motor V-6 y compite con la Ford E-Transit y la Mercedes-Benz eSprinter.

#### **NOVEDADES**

3500 Cargo Van, variante de techo alto con distancia entre ejes de 159 pulgadas

3500 Cargo Van, variante de techo alto con carrocería extendida con distancia entre ejes de 159 pulgadas

Los avances en la tecnología de propulsión eléctrica han hecho viables nuevas soluciones de transporte y reparto de carga. La Ram ProMaster EV, que inicia su segundo año modelo con nuevas configuraciones de carga, es un excelente ejemplo de esta tendencia emergente. Con una autonomía ideal para desplazamientos urbanos y un amplio par motor eléctrico, la ProMaster EV es una alternativa atractiva a la furgoneta de gasolina de Ram. Disponible en versiones estándar y de techo alto, la ProMaster EV es tan espaciosa como su versión de gasolina, con la que comparte plataforma. Las comodidades son aceptables para un vehículo de este segmento, y la pantalla táctil de 10.1 pulgadas de serie incluye funciones como Apple CarPlay y Android Auto inalámbricos. La carga útil es estable, con un máximo de 1360 kg, pero la versión de gasolina es mucho más capaz, con un límite de 2180 kg. »



La dinámica de conducción es similar a la de la ProMaster de gasolina, aunque la EV arranca con una aceleración silenciosa. La conducción es estable sin carga, y la suspensión es lo suficientemente rígida como para soportar una carga completa. Aunque nuestra camioneta de prueba de preproducción no contaba con esta función, la furgoneta cuenta con frenado regenerativo ajustable con modos de un solo pedal y de marcha lenta, una función que se puede controlar mediante el software de infoentretenimiento Uconnect 5. Una cámara digital de serie y una cámara de 360 grados proporcionan una excelente visibilidad. La entrada y salida están libres de obstáculos. A pesar de todas sus fortalezas,

la ProMaster EV presenta algunas deficiencias notables. Es uno de los vehículos eléctricos menos eficientes del mercado, con un rendimiento de tan solo 1.5 millas por kilovatio-hora sin carga, igualando al increíblemente ineficiente Hummer EV. Su precio es desorbitado, comenzando en torno a los \$80,000. Finalmente, la tracción delantera es la única configuración disponible. La ProMaster EV es una opción sólida dentro del reducido grupo de furgonetas eléctricas, pero no destaca como la líder indiscutible de su categoría.

### RENDIMIENTO, AUTONOMÍA Y CARGA

Ram equipa cada ProMaster EV 2025 con un solo motor que impulsa las ruedas delanteras. Impulsado por una batería de 110 kWh, el motor desarrolla 268 hp y 302 lb-pie de torque. Los modelos de reparto ofrecen una carga útil máxima de 2,030 libras, y el modelo de carga tiene una capacidad nominal de 3,020 libras. Ram afirma tener una autonomía en ciudad de hasta 280 km, aunque la autonomía combinada del ProMaster EV se estima en 265 km en ciudad/carretera. »



# SUSCRÍBETE A TRANSPORTE LATINO ¡ES GRATIS!

Envía tu suscripción a:  
Transporte Latino Publishing, Inc.  
880 West First St. Suite #310, Los Angeles, CA 90012  
Visítanos en:  
[www.transportelatino.com](http://www.transportelatino.com)



Asegúrate de tener un ejemplar de tu revista **Transporte Latino** todos los meses, recibiendo la en la comodidad de tu casa, sólo tienes que llenar el formulario. Lo mejor de todo, es que es totalmente gratis.

#### ¿Cuál es su papel en la compra de lubricantes?

- Compra  Mantenimiento realizado por terceros  
 Recomienda  No esta involucrado  
 Aprueba la compra  Técnico / Mantenimiento

#### ¿Cuál es su título y posición

- Gerente de flota  Técnico  
 Encargado de mantenimiento  Chofer  Gerente concesionario

#### ¿Cuál es su camión preferido?

- Freightliner  Peterbilt  
 International  Western Star  
 Kenworth  Mack  
 Volvo  Sterling

#### ¿Quién repara su camión?

- Lo hace usted mismo  Taller independiente  
 Truck Stop  Concesionario

#### ¿Dónde trabaja?

- California  48 Estados  
 11 Western  Otros

#### ¿Cuál es su aceite preferido?

- Shell  Chevron  
 Lucas Oil  Texaco  
 Mobil  Otro

#### ¿Qué compañía de celular usa?

- Verizon  Sprint/Nextel  
 AT&T  T-Mobile  
 Boost  Otro  
 Metro PC

#### ¿Cuánto hace que tiene su licencia comercial?

- 6 meses  2 años  
 1 año  3 o más años

#### Su motor preferido es:

- S-60 Detroit  Volvo  
 CAT  Mack  
 Cummins  International

#### Su neumático preferido

- Firestone  BFGoodrich  
 Michelin  Goodyear  
 Dayton  Dunlop  
 Hankook  Bridgestone

#### Lo más importante del camión para usted es:

- El consumo  La potencia  
 La comodidad  La velocidad

#### Su edad es:

- 25-30  41-49  
 31-40  Mayor de 50

utilitario: **RAM PROMASTER EV 2025**

50 JUNIO DE 2025 | TRANSPORTE LATINO

### ¿A dónde quieres recibir tu revista?

**Nombre** \_\_\_\_\_  
**Email** \_\_\_\_\_  
**Domicilio** \_\_\_\_\_  
**Ciudad** \_\_\_\_\_ **Estado** \_\_\_\_\_ **ZIP** \_\_\_\_\_  
**Teléfono** \_\_\_\_\_ **Fecha** \_\_\_\_\_  
**Firma** \_\_\_\_\_  
**Desea suscribirse a la revista:** SI  NO



### ¿Qué sección le gusta más y cuál no le interesa? ▶

SECCION	MAS	MENOS	BASTA	SECCION	MAS	MENOS	BASTA
Camiones	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Noticias	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Vocacionales	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	El negocio	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tecnología	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Mantenimiento	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Camionetas	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Utilitarios	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
En la ruta	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Moto	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



El ProMaster EV puede cargarse a una velocidad de hasta 11 kWh con el Nivel 2 y 150 kW con el Nivel 3. Se espera que los clientes de flotas utilicen la carga de Nivel 2 para recargar la batería durante la noche, pero el paquete puede cargarse rápidamente del 10 al 80 % en 55 minutos. Esto debería ser suficiente para recargar la batería durante la pausa del almuerzo antes de volver al trabajo.

#### CALIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Ram equipa al ProMaster EV 2025 con un amplio conjunto de tecnologías de seguridad activa. Cada furgoneta viene equipada con sensores de estacionamiento traseros ParkSense de Ram, frenado automático de emergencia, advertencia de colisión frontal, asistencia para viento cruzado, enfoque del conductor y monitoreo de señales de tráfico, luces altas automáticas y luces de giro. >>



**NO PAGUE  
IMPUESTOS  
DE MAS,  
CONSULTE  
CON LOS  
EXPERTOS**



## STUDIO

**BUSINESS MANAGEMENT  
CONSULTANTS, INC.**

Somos expertos en **Corporaciones, Payroll, contabilidad e Income Tax**, y contamos con más de 33 años de experiencia trabajando para la industria del transporte de cargas.

Desde **sólo 200 dólares** al mes ud. contará con un servicio profesional que le ayudará a crecer y manejar su negocio



Llame ya al **(888) 628-2188** para una consulta gratis y sin compromiso.



Para una mejor visibilidad, Ram equipa la furgoneta con un espejo retrovisor digital y una cámara de 360 grados. Las características opcionales incluyen mantenimiento de carril, control de crucero adaptativo, sensores de estacionamiento delanteros, limpiaparabrisas con sensor de lluvia y capacidad de conducción semiautónoma.

### ESPACIO DE CARGA

Ram ofrece la ProMaster EV 2025 en tres configuraciones, cada una con una distancia entre ejes de 159 pulgadas. La variante de furgoneta de carga puede adquirirse con una longitud de carga de 12 pies y techo alto, o con una carrocería extendida de 13.5 pies y techo alto. La furgoneta de reparto cuenta con una carrocería extendida de 13.5 pies y un techo superalto. La capacidad de carga máxima es de 524 pies cúbicos.

### TECNOLOGÍA

Para 2025, la Ram ProMaster EV viene de serie con una pantalla táctil de 10.1 pulgadas con el sistema operativo Uconnect 5. Apple CarPlay y Android Auto inalámbricos son estándar, junto con la capacidad de actualización inalámbrica. Ram equipa el sistema de infoentretenimiento de la ProMaster EV con planificación de rutas, software y un localizador de carga. Las soluciones de energía incluyen una toma de corriente de 12 voltios y puertos USB en el tablero. Los modelos de entrega incluyen volante y parabrisas calefactados. El equipamiento opcional incluye un cargador inalámbrico para teléfono y una toma de corriente de tres clavijas de 115 voltios. 

### RAM CONTINÚA SUPERANDO A LA COMPETENCIA, MARCANDO LA PAUTA EN LAS ÁREAS MÁS IMPORTANTES PARA LOS COMPRADORES DE CAMIONETAS:

#### PRIMERA EN EL SEGMENTO:

- 1,000 lb-pie de torque con motor Cummins Turbo Diésel

#### MÁS LUJOSA:

- Ram 1500 Tungsten con suspensión neumática, asientos con masaje de 24 posiciones y 540 caballos de fuerza

#### RAM 1500 Y HEAVY DUTY:

- Máxima conducción y manejo con eje trasero sólido de cinco brazos y suspensión neumática activa disponible, exclusiva en el segmento

#### RAM 1500 RHO:

- El mejor rendimiento todoterreno por dólar

#### RAM PROMASTER:

- El mayor espacio de carga disponible en cualquier camioneta de carga tradicional de tamaño completo

#### RAM POWER WAGON:

- La camioneta de tamaño completo con mayor capacidad todoterreno



utilitario: **RAM PROMASTER EV 2025**

PREPARE  
FOR  
THE END

BASED ON THE TRUE CASE FILES OF  
ED AND LORRAINE WARREN  
**THE CONJURING**  
LAST RITES

ONLY IN THEATERS  
**SEPTEMBER 5**  
EXPERIENCE IT IN IMAX

# EVOLUCIÓN

## RIVIAN R1T 2025

El Rivian R1T 2025 representa una evolución clave dentro del mercado de pickups eléctricas, consolidando la apuesta de Rivian por vehículos sustentables de alto rendimiento. Con una propuesta centrada en la innovación tecnológica y la experiencia del usuario, este modelo continúa expandiendo la presencia de la marca en un segmento tradicionalmente dominado por motores de combustión. Pensado tanto para el trabajo como para la aventura, el R1T 2025 combina capacidades todo terreno con una propuesta moderna que busca redefinir lo que significa conducir una pickup en el futuro próximo. »



## EN DETALLE

FICHA TÉCNICA

### MOTOR

- Tridemotor: total 850 hp, torque 1,103 lb-pie (motores individuales: delantero 315 hp, traseros 268 hp c/u)

### TRANSMISIÓN

- Automática de una sola velocidad

### SUSPENSIÓN DELANTERA

- Independiente, multi-link, neumática adaptativa

### SUSPENSIÓN TRASERA

- Independiente, multi-link, neumática adaptativa



POR: TRANSPORTE LATINO / YUNJET BLANCO

## DISEÑO

El Rivian R1T 2025 mantiene su estética robusta y moderna, característica de la marca, con ligeras actualizaciones que refuerzan su identidad como una pickup eléctrica de alto rendimiento y capacidad todoterreno.

En el exterior, la principal novedad es una nueva franja de luces LED RGB en la parte frontal y trasera, que se iluminan con animaciones, especialmente durante la carga, sirviendo también como indicador del estado de la batería. Además, se han introducido nuevos diseños de llantas y opciones de pintura, como el exclusivo color "California Dune", disponible en la edición especial del mismo



nombre. Esta edición también incluye detalles estéticos como molduras en color arena y un interior bicolor con tonos "Sandstone" y "Black Mountain".

El diseño sigue siendo funcional y aerodinámico, con una carrocería que combina líneas limpias y una parrilla delantera minimalista. La plataforma de la batería está integrada



en el chasis, lo que permite un centro de gravedad bajo y una distribución equilibrada del peso, contribuyendo a una conducción estable tanto en carretera como fuera de ella.

## MOTOR Y TRANSMISIÓN

El Rivian R1T 2025 está equipado con un sistema de propulsión totalmente eléctrico que ofrece un rendimiento sobresaliente.

Cuenta con cuatro motores eléctricos independientes, uno para cada rueda, que en conjunto generan una potencia máxima de aproximadamente 835 caballos de fuerza (hp) y un torque de 908 lb-pie. Esta configuración le permite un control avanzado de la tracción y una capacidad todoterreno excepcional.

La batería tiene una capacidad de hasta 135 kWh, que proporciona una autonomía estimada de hasta 505 kilómetros con una sola carga, dependiendo de la versión y las condiciones de manejo. La transmisión es de una sola velocidad, típica en vehículos eléctricos, optimizada para entregar potencia suave y respuesta inmediata en cualquier situación de conducción. »



### INTERIOR

El Rivian R1T 2025 ofrece un interior que combina lujo, funcionalidad y tecnología avanzada, diseñado para brindar comodidad tanto en viajes urbanos como en aventuras todoterreno. Los materiales de alta calidad, como madera auténtica, textiles de cuadros y detalles en bronce envejecido, crean un ambiente sofisticado y acogedor. La cabina está configurada para cinco ocupantes, con asientos delanteros ajustables eléctricamente, calefaccionados y ventilados, y asientos traseros calefaccionados, proporcionando confort en diversas condiciones climáticas.

El sistema de info-entretenimiento cuenta con una pantalla táctil central de 15.6 pulgadas, complementada por un panel digital de instrumentos de 12.3 pulgadas. Esta interfaz es intuitiva y rápida, gracias a la nueva arquitectura eléctrica del vehículo. Además, el R1T 2025 ofrece opciones de personalización en los temas interiores, como "Black Mountain"

con madera oscura o "Ocean Coast" con detalles en madera clara, adaptándose a diferentes gustos y estilos.

En términos de almacenamiento, el R1T

destaca por su versatilidad. Cuenta con un "gear tunnel" que atraviesa el ancho del vehículo, proporcionando un espacio adicional para equipos largos o accesorios. »



**FleetValue**  
OF QUALITY PARTS AT COMPETITIVE PRICES

**ISUZU**  
GENUINE PARTS

# REDUCE TU COSTO DE PROPIEDAD

Mantén tu camión listo y funcionando con mantenimiento regular en tu distribuidor local Isuzu.

- Técnicos entrenados y certificados por Isuzu revisarán tu camión y recomendarán cualquier servicio o refacción necesarios.
- Los técnicos de Isuzu utilizan tanto Refacciones Originales Isuzu como piezas FleetValue para asegurar una calidad superior, un bajo costo de propiedad y tu paz mental.

Contacta hoy a tu distribuidor local Isuzu para agendar tu próxima cita de mantenimiento.

Pregunta a tu distribuidor local Isuzu sobre cómo proteger tu motor con nuestros nuevos aceites para motor FleetValue, formulados para satisfacer las exigentes demandas que reciben los motores actuales.



Los vehículos se ensamblan con piezas fabricadas por Isuzu Motors Limited y por proveedores independientes que producen dichos componentes bajo los exactos estándares de calidad, desempeño y seguridad. Por favor visita a tu distribuidor autorizado Isuzu para más detalles.  
© 2021 ISUZU COMMERCIAL TRUCK OF AMERICA, INC.

**ISUZU**

## MANEJO

El manejo del Rivian R1T 2025 se destaca por su respuesta precisa y control avanzado, gracias a su sistema de tracción en las cuatro ruedas independiente en cada rueda. Esto permite un control dinámico y una excelente capacidad todo-terreno, adaptándose a distintos tipos de terreno y condiciones climáticas. La suspensión neumática ajustable ofrece una conducción cómoda en carretera y permite elevar el vehículo para superar obstáculos cuando se circula fuera de camino.

El sistema de dirección es eléctricamente asistido, proporcionando una sensación de manejo suave y ágil tanto en ciudad como en caminos difíciles. Además, el R1T cuenta con varios modos de conducción que optimizan el rendimiento y la eficiencia, desde modos para carretera hasta modos específicos para off-road, que ajustan parámetros como la tracción, el frenado regenerativo y la respuesta del acelerador.

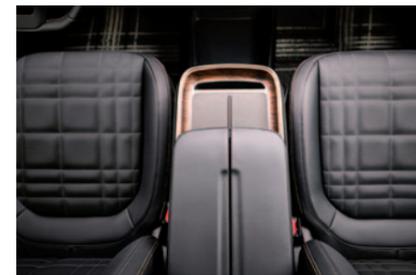
La incorporación de tecnologías como el frenado regenerativo ajustable contribuye a mejorar la autonomía y a ofrecer una experiencia de manejo más eficiente. En conjunto, el Rivian R1T 2025 brinda un equilibrio ideal entre potencia, control y comodidad, siendo apto tanto para el uso diario como para aventuras extremas.

## SEGURIDAD

El Rivian R1T 2025 está equipado con un completo paquete de seguridad activa y pasiva diseñado para proteger a los ocupantes y mejorar la prevención de accidentes. Incluye sistemas avanzados de asistencia al conductor, como frenado automático de emergencia, control de crucero adaptativo, y alerta de cambio de carril, que ayudan a mantener la seguridad en carretera y reducir el riesgo de colisiones.

El vehículo cuenta con una estructura reforzada de alta resistencia y múltiples airbags estratégicamente ubicados para ofrecer protección en caso de impacto. Además, integra sensores y cámaras que permiten funciones como la detección de peatones y objetos, así como el monitoreo del punto ciego.

Entre las características destacadas está el sistema de control de estabilidad y tracción, que trabaja en conjunto con la tracción en las cuatro ruedas para mantener el vehículo estable en condiciones adversas. También dispone de tecnologías de asistencia en maniobras, como el asistente de estacionamiento y la cámara de 360 grados, que facilitan la conducción y aumentan la seguridad en espacios reducidos. 



# WHY ADVERTISE WITH ARBOL PUBLISHING

DELIVERS 2,500,000 + HISPANICS CONSUMERS MONTHLY IN THE US MARKET



automundo

TRANSPORTE LATINO

MODA

ESTILO HOGAR

¿QUE PASA? VEGAS

PRINT STILL DELIVERS THE MESSAGE TO SPECIFIC CONSUMER TARGETS MORE EFFICIENTLY THAN ANY OTHER MEDIA

## HISPANIC DEMOGRAPHICS

- It is estimated that Hispanic spending power is \$1.2 trillion

- 27.7 is the median age of the Hispanic population in 2008. This compared with 36.8 years for the population as a whole.

- 45% of Affluent Hispanic households are concentrated in Los Angeles, New York, Houston, Miami and Chicago

- Hispanics are now the nation's second largest consumer market after white non-Hispanics.

- Approximately 70% of Hispanics speak Spanish and nearly half of the total population are at ease with the English Language.



INFO: 1.888.628.2188 - CONTACT: [Publisher@arbolpublishing.com](mailto:Publisher@arbolpublishing.com)  
880 West First St. Suite #310 Los Angeles CA, 90012

ARBOL PUBLISHING

# MANTÉN LA CALMA EN EL CAMINO

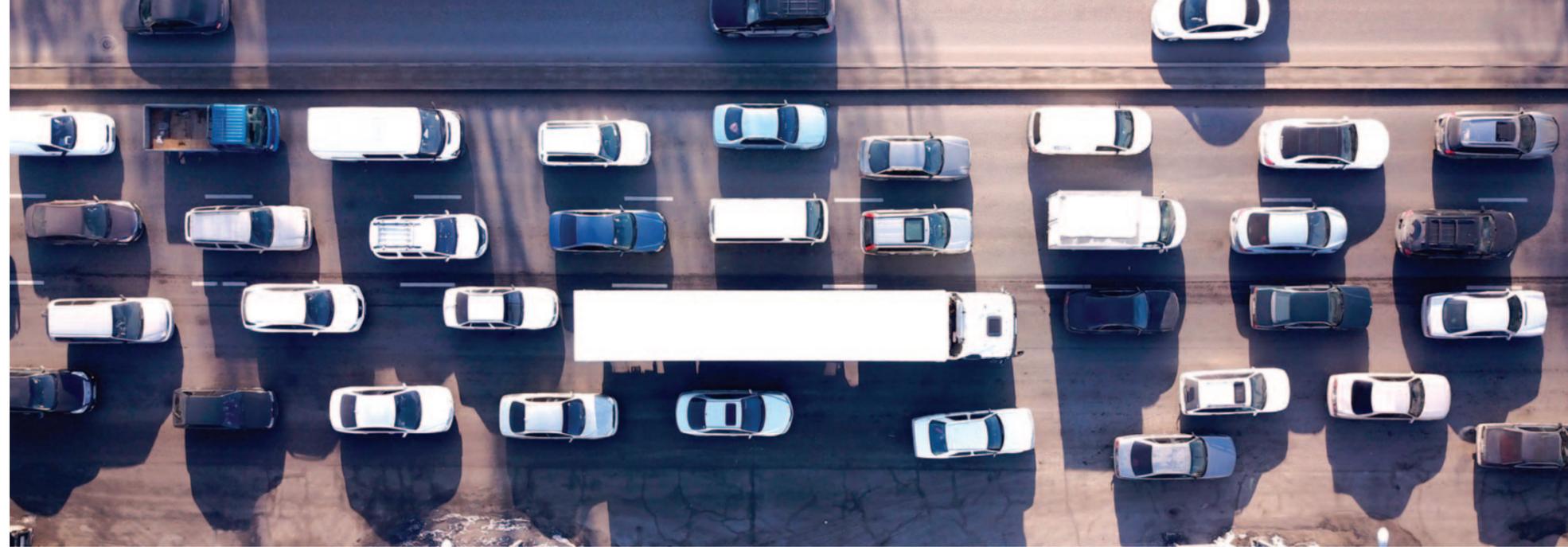
## CONSEJOS PARA COMBATIR LA IRA AL VOLANTE

CONducir un camión no solo representa una ocupación exigente en términos físicos, sino también emocionales. Las extensas jornadas al volante, los plazos de entrega ajustados, el comportamiento impredecible de otros conductores y las condiciones del tráfico pueden ser factores detonantes para que los conductores experimenten una creciente irritación que, si no se maneja adecuadamente, puede transformarse en ira al volante. Este fenómeno no solo afecta la salud mental del conductor, sino que también incrementa los riesgos en la carretera. »

**R**ecocer las señales tempranas de irritación es clave. Muchos conductores pueden no darse cuenta de que ya están experimentando episodios de estrés elevado: manos apretadas al volante, el aumento del ritmo cardíaco, pensamientos negativos repetitivos y reacciones exageradas ante estímulos menores. Estas son señales comunes que indican que es momento de tomar una pausa mental.

Uno de los factores más importantes para mantener el control emocional mientras se conduce es la planificación. Salir con tiempo suficiente hacia el destino previsto reduce considerablemente la ansiedad que genera el tráfico o cualquier contratiempo en la carretera. Utilizar herramientas tecnológicas como aplicaciones de navegación que informen sobre el estado del tránsito y rutas alternativas puede ser una inversión simple pero efectiva en la prevención del estrés.

Además, el entorno dentro de la cabina juega un papel fundamental. Escuchar música relajante, audiolibros o programas de radio que no alimenten la agresividad puede influir



positivamente en el estado de ánimo del conductor. Por el contrario, exponerse a noticias negativas o comentarios cargados de tensión política o social puede intensificar los sentimientos de frustración o enojo.

Una herramienta muy sencilla pero efectiva para desactivar una reacción de ira es la

respiración consciente. Cuando se detecta un aumento del enojo, detenerse por un instante y realizar respiraciones profundas ayuda a oxigenar el cerebro y disminuir la intensidad emocional del momento. Inhalar lentamente por la nariz, retener el aire unos segundos y exhalar lentamente por la boca puede funcio-

nar como un interruptor emocional que devuelve la serenidad al cuerpo.

Otra recomendación esencial es evitar personalizar las acciones de otros conductores. A menudo, las personas reaccionan con agresividad al sentir que han sido ofendidas o irrespetadas en la carretera, cuando en

realidad muchos errores son involuntarios. Aceptar que no se puede controlar la conducta ajena, pero sí la propia respuesta ante ella, puede marcar una gran diferencia en la actitud que se asuma frente al volante.

La fatiga y la mala alimentación también son factores que influyen en la tolerancia

emocional. Dormir adecuadamente, mantenerse hidratado y alimentarse con regularidad ayudan a mantener la mente clara y a evitar explosiones de ira injustificadas. Los estados de hambre o sed prolongados pueden generar irritabilidad que se confunde fácilmente con enojo provocado por el entorno. »



**¡No asumas riesgos!**

**Vehículo Encendido** X  
Vehículo: Mi Vehículo  
Ubicación: 12714 Settemont Rd  
Hora: 9:46 PM  
Fecha: 08/09/2022

**Rastreo Satrack GPS**

Te alerta cuando encienden o mueven tu camión sin autorización.

**¡COTIZA AHORA!**

(786) 8339897  
(786) 3326933

[www.satrack.com](http://www.satrack.com)



En muchos casos, el humor puede ser una herramienta poderosa para reducir tensiones. Aunque parezca trivial, encontrar un pensamiento gracioso sobre una situación molesta o visualizar una escena cómica permite relativizar el problema y reducir la intensidad del enojo. A veces, simplemente sonreír, incluso de forma intencionada, puede enviar señales al cerebro de que la situación no es tan grave como parece.

Hablar sobre lo que se siente también es una forma saludable de procesar las emociones. Conversar con otros conductores, con amigos o familiares sobre las dificultades cotidianas permite liberar la presión acumulada. No se trata de quejarse constantemente, sino de crear un espacio donde se pueda expresar lo que se vive y recibir apoyo emocional.

Finalmente, es importante recordar que el trabajo de un conductor no se limita a mover un vehículo de un punto a otro. Conducir un camión implica tomar decisiones constantemente y mantener el control, no solo del vehículo, sino de uno



mismo. Mantener la calma no es una muestra de debilidad, sino una fortaleza que protege tanto al conductor como a los demás usuarios de la vía. La seguridad vial empieza por una mente serena.

En el día a día, elegir la tranquilidad ante la provocación puede parecer difícil, pero es una

decisión que se toma una y otra vez, kilómetro a kilómetro. Cada vez que un conductor decide no reaccionar con agresividad está contribuyendo a un entorno más seguro y profesional en las carreteras. Y eso, más allá del deber, es una muestra de respeto por uno mismo y por los demás. [TL](#)

# LOS CAMIONEROS

LOSCAMIONEROS.US



**THE ULTIMATE SOLUTION TO YOUR RECRUITING NEEDS**

NATIONWIDE CO-OP ADVERTISING PROGRAM

**NATIONAL TV ADVERTISING**



CLICK TO WATCH

**NATIONWIDE CO-OP ADVERTISING PROGRAM**



**TRANSPORTE LATINO PRINT MAGAZINES**

a **360** APPROACH

**NATIONAL RADIO PROGRAMS**



CLICK TO LISTEN

**CALL CENTER**



**TL APP DIGITAL PLATFORMS**





¿QUIERES SER

# CAMIONERO?

FRÍO BAJO CONTROL:

## CÓMO ESPECIFICAR Y MANTENER REMOLQUES REFRIGERADOS PARA UN RENDIMIENTO TÉRMICO ÓPTIMO

EN LA INDUSTRIA DEL TRANSPORTE REFRIGERADO, NO ES RARO ESCUCHAR HISTORIAS DE OPERADORES QUE APRENDIERON LECCIONES “A LA MALA”. TAL VEZ INTENTARON ALARGAR LA VIDA ÚTIL DE UN REMOLQUE ENVEJECIDO, AHORRAR UNOS CUANTOS DÓLARES EN AISLAMIENTO O SACRIFICAR MANTENIMIENTO EN NOMBRE DE LA PRODUCTIVIDAD. SIN EMBARGO, CUANDO SE TRANSPORTAN CARGAS SENSIBLES COMO ALIMENTOS PERECEDEROS, PRODUCTOS FARMACÉUTICOS O FLORES, CUALQUIER ERROR PUEDE RESULTAR COSTOSO. Y EN MUCHOS CASOS, ESAS DECISIONES “ECONÓMICAS” TERMINAN SALIENDO CARAS.

POR: TRANSPORTE LATINO / CESAR COSTA

**O**ptimizar el rendimiento térmico de un remolque refrigerado no es solo cuestión de tener un buen sistema de refrigeración: implica tomar decisiones correctas desde el momento de la especificación del equipo hasta la rutina de mantenimiento. En este artículo exploramos los puntos clave para asegurarte de que tu carga llegue fresca, tu equipo dure más y tu negocio se mantenga rentable.

### LA IMPORTANCIA DE ESPECIFICACIÓN DESDE EL INICIO

Uno de los errores más comunes al adquirir un remolque refrigerado es subestimar la importancia de la especificación técnica. La necesidad de ahorrar peso o ganar capacidad cúbica suele tentar a algunos transportistas a reducir el grosor del aislamiento o elegir materiales más livianos pero menos eficientes.

### LO QUE DEBES CONSIDERAR:

- **Tipo de carga:** No es lo mismo transportar carne congelada a -18 °C que productos frescos a 4 °C o flores a temperatura controlada. Cada tipo de carga requiere un diseño específico del sistema de refrigeración, flujo de aire y nivel de aislamiento.
- **Rutas y clima:** Un remolque que opera en el suroeste de EE. UU. requiere más aislamiento que uno que trabaja en zonas más templadas. Las temperaturas extremas exigen equipos más robustos.
- **Frecuencia de aperturas de puerta:** Si haces múltiples entregas al día, necesitas sistemas con particiones térmicas, cortinas de aire o compresores que se ajusten dinámicamente a la pérdida térmica.

### COMPENSACIONES MAL CALCULADAS

Una de las decisiones más peligrosas en el diseño del remolque es reducir el grosor del aislamiento para ganar espacio de carga. Aunque esto puede permitirte transportar más volumen, el aislamiento deficiente genera:

- Mayor carga de trabajo para la unidad de refrigeración.
  - Aumento del consumo de combustible.
  - Ciclos de enfriamiento más frecuentes, lo que desgasta el equipo.
  - Riesgo de temperaturas inestables en el compartimento de carga.
- A largo plazo, el gasto en mantenimiento y combustible supera por mucho lo ahorrado inicialmente.

**Mantenimiento:** la clave para preservar la eficiencia térmica

Un remolque refrigerado, como cualquier equipo de precisión, requiere mantenimiento constante. No es suficiente con que el sistema de refrigeración funcione; debe funcionar de manera eficiente y consistente.

- **Materiales del piso y paredes:** Las superficies deben resistir impactos, facilitar la limpieza y ofrecer una barrera térmica efectiva. Algunas compañías escatiman aquí, y terminan pagando más por filtraciones térmicas o daño estructural.

### PUNTOS CRÍTICOS DE MANTENIMIENTO:

- **Puertas y sellos:** Las puertas mal alineadas o con empaques dañados son una de las principales fuentes de pérdida de frío. Revisa los sellos cada semana.
- **Paneles aislantes:** Golpes, humedad o desgaste natural pueden reducir la capacidad aislante de las paredes. Si notas condensación o puntos fríos en lugares inusuales, revisa el aislamiento.
- **Evaporadores y condensadores:** La suciedad reduce su eficiencia. Limpieza regular y revisión de presiones son obligatorias.

• **Sistema de registro de temperatura:** Muchos clientes exigen trazabilidad de la cadena de frío. Un mal funcionamiento aquí puede costarte el contrato. Verifica sensores y data loggers periódicamente.

• **Fugas de aire:** Las pequeñas aberturas, un piso dañado o juntas mal selladas pueden comprometer todo el sistema. Haz inspecciones visuales y pruebas de presión de forma rutinaria.

### TECNOLOGÍA

Hoy, muchos remolques refrigerados modernos incluyen sensores conectados por GPS, alertas automáticas de temperatura y telemetría en tiempo real. Invertir en estas tecnologías puede ayudarte a:

- Detectar problemas antes de que la carga se dañe.
  - Optimizar rutas en función del clima.
  - Reducir tiempos de inactividad del equipo.
- Además, estas herramientas son una excelente carta de presentación frente a clientes que exigen excelencia en el manejo térmico de sus productos.

Un remolque refrigerado es una inversión crítica, no un gasto opcional. Especificarlo correctamente y mantenerlo en condiciones óptimas no solo garantiza que la carga llegue en perfecto estado, sino que prolonga la vida útil del equipo y protege la reputación de tu empresa. Las decisiones apresuradas —como escatimar en aislamiento o posponer mantenimiento— pueden parecer un ahorro en el momento, pero más adelante pueden abrirte los ojos de manera abrupta... y costosa.

En el negocio del frío, los márgenes son tan sensibles como la mercancía que transportas. Asegúrate de mantener todo bajo control —incluyendo la temperatura. 

# CÓMO EL ADELANTO DE COMPRAS ESTÁ REMODELANDO LA ECONOMÍA Y EL TRANSPORTE DE MERCANCÍAS EN EE.UU.

## **ECONOMÍA** DE MERCANCÍAS EN EE.UU.

EN UN CONTEXTO ECONÓMICO EN CONSTANTE CAMBIO, LA PRÁCTICA DE LA 'PRECOMPRA' –QUE ORIGINALMENTE ERA COMÚN EN EL SECTOR DEL TRANSPORTE, DONDE SE ADQUIRÍAN CAMIONES ANTES DE AUMENTOS REGULATORIOS O DE PRECIOS– SE HA EXTENDIDO A OTRAS INDUSTRIAS MÁS ALLÁ DE SU ORIGEN. »



Este adelanto masivo de compras, motivado principalmente por la incertidumbre, está generando distorsiones significativas en los ciclos de demanda, la capacidad operativa de las flotas, y la forma en que los transportistas planifican sus operaciones a corto y mediano plazo.

### LA RAÍZ DEL FENÓMENO: TEMOR A POLÍTICAS Y SOBRECOSTOS

Durante décadas, los camioneros han entendido que adquirir unidades antes de que entren en vigor nuevas normativas —como las regulaciones sobre emisiones contaminantes puede representar un ahorro considerable. Esto dio origen a lo que se conoce en el gremio como “pre-buy” o precompra.

Hoy, ese mismo principio se está aplicando a nivel macroeconómico. Con la amenaza de nuevos aranceles sobre productos importados, especialmente desde Asia, los grandes importadores estadounidenses han comenzado a acelerar sus pedidos para llenar almacenes antes de que se apliquen tarifas más altas. Esta reacción en cadena ha inflado temporalmente la demanda de transporte, pero también ha sembrado un terreno fértil para la inestabilidad.

### IMPACTO DIRECTO EN LOS TRANSPORTISTAS

Para el sector del transporte de mercancías, la precompra genera efectos contradictorios. A corto plazo, representa una bonanza: los volúmenes aumentan, las tarifas se elevan, y la demanda de servicios de carga se dispara. Sin embargo, este crecimiento es

artificial y, por tanto, insostenible.

Una vez que los compradores logran abastecerse, la demanda se desploma. Las flotas que contrataron más conductores, compraron más unidades o asumieron mayores compromisos logísticos para responder a la demanda repentina, pueden encontrarse con sobrecapacidad en cuestión de semanas. El resultado es una volatilidad creciente, con ciclos cortos de auge y declive que dificultan la planificación operativa.

### DISTORSIÓN EN LOS INDICADORES ECONÓMICOS

Desde el punto de vista macroeconómico, la precompra generalizada ha confundido incluso a los analistas más experimentados. Las estadísticas muestran picos de crecimiento que no corresponden con la actividad real de consumo o inversión. Se generan “espejismos económicos”: aparentes repuntes de actividad que en realidad son el resultado de compras adelantadas por temor, no de una mayor confianza o dinamismo del mercado.

Esto obliga a los economistas a revisar constantemente sus modelos de predicción y adaptar sus expectativas. En un entorno en el que las decisiones de compra están motivadas más por la anticipación del riesgo que por la necesidad real, hacer previsiones se vuelve una tarea imprecisa y cargada de incertidumbre.

### LAS CADENAS DE SUMINISTRO, BAJO PRESIÓN

El fenómeno también pone a prueba la flexibilidad de las cadenas de suministro. Puertos congestionados, centros de distribución saturados y flotas desbordadas son algunos de los síntomas inmediatos. A largo

plazo, este comportamiento promueve una lógica defensiva que va en contra de los principios de eficiencia y optimización que han dominado la logística moderna durante décadas.

En lugar de producir o importar según la demanda, muchas empresas están adoptando una estrategia de acopio preventivo, acumulando inventarios por si acaso. Esto no solo inmoviliza capital, sino que aumenta los costos de almacenamiento y exige mayores capacidades de transporte, aunque sea de forma intermitente.

### IMPLICACIONES PARA LOS TRANSPORTISTAS INDEPENDIENTES Y PEQUEÑAS FLOTAS

Para los pequeños transportistas, este entorno volátil es especialmente desafiante. Mientras las grandes empresas pueden absorber mejor los cambios bruscos en la demanda, quienes operan con márgenes más ajustados sufren los efectos de una sobreoferta repentina o de una caída inesperada en los viajes contratados.

Muchos transportistas independientes reportan haber invertido en nuevos equipos o personal durante los picos de demanda inducidos por la precompra, solo para descubrir semanas después que los volúmenes habían desaparecido. Esta falta de estabilidad es una amenaza real para la sostenibilidad de las pequeñas empresas del sector. »



## ¿NOS DIRIGIMOS HACIA UNA NUEVA NORMALIDAD?

Algunos expertos creen que este comportamiento podría establecerse como parte de una "nueva normalidad" en la economía global. Las tensiones geopolíticas persistentes, la inflación, los cambios regulatorios y la memoria reciente de las disrupciones logísticas causadas por la pandemia han dejado a los actores del mercado con una mentalidad de riesgo permanente.

Bajo este nuevo paradigma, las empresas podrían seguir actuando en función del "por si acaso" en lugar del "justo a tiempo", lo que implicaría un cambio estructural en la manera de operar no solo para el comercio global, sino también para el transporte de mercancías.

## ¿QUÉ PUEDEN HACER LOS TRANSPORTISTAS PARA ADAPTARSE?

En este entorno cambiante, la adaptabilidad se convierte en un activo estratégico. Las empresas de transporte deben invertir en análisis de datos, planificación flexible y relaciones más sólidas con sus clientes para anticiparse a los cambios de volumen y ajustar sus operaciones rápidamente.

También se vuelve vital mantener la solidez financiera para enfrentar los altibajos, así como diversificar servicios y nichos de mercado. En lugar de depender únicamente del transporte de importaciones, explorar oportunidades en distribución regional, logística de última milla o transporte especializado puede ayudar a amortiguar los impactos de la inestabilidad.

El fenómeno de la precompra ya no es una estrategia exclusiva de quienes adquieren camiones ante regulaciones. Se ha convertido en una táctica extendida que está influyendo en el comercio global, distorsionando las estadísticas económicas y afectando profundamente la dinámica del transporte de mercancías en Estados Unidos.

Para los transportistas, el reto es claro: entender esta nueva lógica del mercado, adaptarse con rapidez y evitar caer en la trampa de tomar decisiones de largo plazo con base en impulsos de corto plazo. En tiempos de incertidumbre, la prudencia operativa y la inteligencia en la gestión serán los principales aliados para atravesar este nuevo paisaje logístico. 





# CATALYST AI: PENSKE REVOLUCIONA LA GESTIÓN DE FLOTAS CON INTELIGENCIA ARTIFICIAL

**PENSKE AI**

EN UN ENTORNO LOGÍSTICO DONDE LA EFICIENCIA Y LA AGILIDAD MARCAN LA DIFERENCIA ENTRE EL ÉXITO Y EL REZAGO, PENSKE TRUCK LEASING HA DADO UN PASO ADELANTE CON EL LANZAMIENTO DE LA NUEVA VERSIÓN DE CATALYST AI, SU MOTOR DE INTELIGENCIA ARTIFICIAL ESPECIALIZADO EN TRANSPORTE COMERCIAL. ESTA PLATAFORMA NO SOLO REPRESENTA UNA ACTUALIZACIÓN TECNOLÓGICA, SINO UNA TRANSFORMACIÓN PROFUNDA EN LA MANERA EN QUE LAS FLOTAS OPERAN, ANALIZAN DATOS Y TOMAN DECISIONES. »

**C**atalyst AI es hoy la plataforma de inteligencia artificial líder en la industria, y en su nueva versión integra funciones avanzadas que hacen posible una toma de decisiones estratégica en tiempo real, basada en datos precisos y relevantes.

### LA EVOLUCIÓN DE CATALYST AI

Catalyst AI fue concebida con una premisa fundamental: permitir que los operadores logísticos respondan a la pregunta clave de toda operación moderna: "¿Qué acción tomar, cuándo tomarla y con base en qué datos?".

Mediante el uso de algoritmos de aprendizaje automático y big data, Catalyst AI analiza en tiempo real grandes volúmenes de información generados por las flotas. La plataforma transforma estos datos en recomendaciones concretas y personalizadas que optimizan el desempeño de los activos y del personal.

### LAS CUATRO MEJORAS CLAVE DE LA NUEVA VERSIÓN

#### FANTASY FLEET

Esta herramienta introduce un concepto innovador: la creación de un conjunto comparativo compuesto por los vehículos con mejor desempeño dentro de la flota. Al establecer



este benchmark, los operadores pueden identificar con claridad los vacíos en el rendimiento de otras unidades y replicar las mejores prácticas. Esto permite elevar de manera sistemática la eficiencia operativa.

#### COMPARACIÓN A NIVEL DE VEHÍCULO

Catalyst AI ahora permite comparar vehículos individuales para detectar diferencias en el rendimiento, ya sea por efi-

ciencia de combustible, mantenimiento, o comportamiento del conductor. Esta capacidad de diagnóstico granular facilita intervenciones específicas y personalizadas que impactan directamente en los costos y la

productividad.

#### COMPARACIÓN A NIVEL DE CENTRAL DE OPERACIONES

Además del análisis por unidad, la plata-

forma puede evaluar las operaciones por ubicación o centro logístico. Esto permite descubrir ineficiencias o buenas prácticas a nivel regional, identificando oportunidades de mejora a escala local o general. »»



## ¿Cuántos Códigos Expresos lleva?

### CONSULTE Y CARGUE AL INSTANTE EL SALDO DE SUS CÓDIGOS EXPRESOS

Baje la APP Comchek® Mobile. Convierta sus códigos en fondos al instante y úselos dónde desee.

[www.comdata.com/expresscode](http://www.comdata.com/expresscode)



## ACCIONES RECOMENDADAS EN TIEMPO REAL

Una de las mayores fortalezas de Catalyst AI es su capacidad para no solo señalar problemas, sino también proponer soluciones inmediatas. Ya sea ajustando el mantenimiento, cambiando rutas, o capacitando conductores, el sistema proporciona acciones concretas basadas en la evidencia.

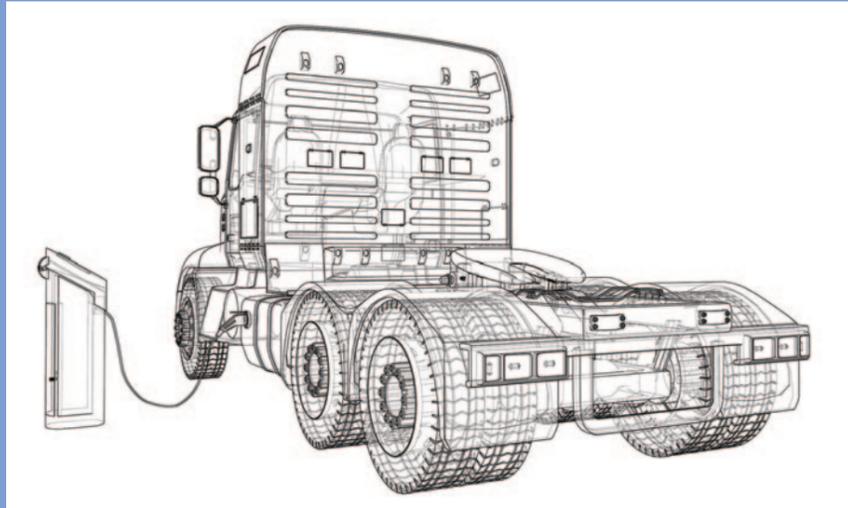
## BENEFICIOS PARA LOS OPERADORES LOGÍSTICOS

La incorporación de estas nuevas funciones convierte a Catalyst AI en una herramienta esencial para flotas de todos los tamaños. Entre los principales beneficios se incluyen:

- Reducción de costos operativos mediante el uso eficiente de recursos y detección de ineficiencias.
- Mayor tiempo de actividad de los vehículos, al anticipar fallas y optimizar los mantenimientos.
- Toma de decisiones rápida y basada en datos, lo que reduce errores humanos y mejora la estrategia general.
- Mejora continua, ya que el sistema aprende y se adapta con el tiempo.

## UN PASO HACIA LA AUTOMATIZACIÓN INTELIGENTE DE LAS FLOTAS

Catalyst AI representa mucho más que una simple herramienta de análisis. Es una plataforma de automatización inteligente, capaz de transformar la cultura de gestión dentro de las empresas de transporte. Al integrar datos ope-



rativos con aprendizaje automático, se generan modelos predictivos que permiten anticiparse a los problemas antes de que ocurran.

## LA VISIÓN DE PENSKE: TECNOLOGÍA AL SERVICIO DE LA EFICIENCIA

El desarrollo de Catalyst AI es reflejo de la filosofía de Penske Truck Leasing: utilizar la tecnología para resolver problemas reales del transporte comercial. Esta visión ha llevado a la empresa a consolidarse como líder en soluciones logísticas, ofreciendo a sus clientes no solo vehículos, sino herramientas que potencian su competitividad.

Con la actualización de Catalyst AI, Penske reafirma su compromiso con la innovación continua, poniendo a disposición de las flotas

herramientas digitales que antes solo estaban al alcance de grandes corporaciones.

La nueva versión de Catalyst AI marca un antes y un después en la gestión de flotas comerciales. Gracias a sus funciones de análisis comparativo, acción recomendada y diagnóstico individualizado, la plataforma ofrece un enfoque integral para maximizar la eficiencia, reducir costos y mejorar la toma de decisiones.

En una industria donde cada litro de combustible, cada kilómetro recorrido y cada decisión cuenta, Catalyst AI emerge como una herramienta indispensable. La inteligencia artificial ya no es una promesa futura: es una realidad que está transformando el presente del transporte comercial. [Penske](#)



en la ruta: **PENSKE AI**



# CONTROL INTELIGENTE: CLAVES PARA QUE LAS PYMES AHORREN COMBUSTIBLE EN SUS FLOTAS DE CAMIONES

## COMO AHORRAR COMBUSTIBLE

EN EL DESAFIANTE PANORAMA LOGÍSTICO ACTUAL, DONDE LOS COSTOS OPERATIVOS AUMENTAN CONSTANTEMENTE Y LA COMPETENCIA SE VUELVE MÁS FERROZ, EL AHO-  
RRO DE COMBUSTIBLE SE HA CONVERTIDO EN UNA PRIORIDAD PARA LAS PEQUEÑAS  
Y MEDIANAS EMPRESAS (PYMES) QUE DEPENDEN DEL TRANSPORTE POR CARRETERA.  
EL COMBUSTIBLE REPRESENTA, DESPUÉS DEL COSTO LABORAL, EL SEGUNDO GASTO  
MÁS IMPORTANTE EN LA OPERACIÓN DE FLOTAS. SIN EMBARGO, MUCHAS EMPRESAS  
AÚN NO IMPLEMENTAN ESTRATEGIAS EFECTIVAS PARA CONTROLAR SU CONSUMO. »

**E**ste artículo explora a fondo por qué el control del combustible es fundamental para la eficiencia operativa de las PYMES, cuáles son las herramientas tecnológicas disponibles y qué prácticas pueden adoptar los empresarios del transporte para maximizar cada litro cargado.

### EL COMBUSTIBLE: UN GASTO SILENCIOSO PERO DECISIVO

Aunque puede parecer un gasto fijo, el combustible tiene un alto potencial de optimización. Las pequeñas fugas, como cargas no autorizadas, ineficiencia en las rutas o manejo inadecuado de los vehículos, pueden generar pérdidas considerables. De hecho, según datos del sector, una flota de solo cinco unidades puede perder hasta un 15% de su presupuesto anual de combustible si no cuenta con controles adecuados.

En PYMES donde cada peso cuenta, este tipo de fugas puede significar la diferencia entre cerrar el mes en números negros o rojos.

### DIGITALIZACIÓN: EL PRIMER PASO PARA CONTROLAR EL GASTO

Según Pablo Chiappetta, Director General de Mobility de Edenred, "Tener datos precisos sobre cada litro cargado es una ventaja competitiva clave". Y tiene razón. La digitalización de la administración del combustible es el primer paso para profesionalizar la operación de una flota.

### LAS PLATAFORMAS MODERNAS PERMITEN:

- Asignar saldo de manera automática y segura.
- Establecer límites de carga por día, semana o tipo de combustible.
- Detectar desviaciones o anomalías en el consumo por unidad.
- Acceder a reportes detallados en tiempo real, lo que facilita la toma de decisiones.

Estas herramientas no solo previenen el robo hormiga o el uso inadecuado de los recursos, sino que también permiten medir el rendimiento de cada camión, chofer y ruta.

### EL FUTURO DEL CONTROL DE COMBUSTIBLE: HACIA UNA OPERACIÓN INTELIGENTE

La tendencia hacia la digitalización total es irreversible. Las nuevas tecnologías están integrando inteligencia artificial, aprendizaje



automático y análisis predictivo para anticipar consumos, detectar desviaciones en tiempo real y recomendar acciones correctivas.

Además, la integración con sensores IoT (Internet de las cosas) permite monitorear el estado del vehículo, las condiciones del camino y el comportamiento del conductor, generando alertas automáticas en caso de uso anómalo del combustible.

Este nivel de sofisticación está cada vez más al alcance de las PYMES, gracias a solu-

ciones escalables y de bajo costo.

El combustible no tiene por qué ser una carga incontrolable para las pequeñas y medianas empresas del transporte. Con tecnología adecuada, buenas prácticas operativas y un cambio en la cultura empresarial, es posible transformar este gasto en una oportunidad de ahorro y eficiencia.

En un entorno económico desafiante, cada litro cuenta. Y en el negocio del transporte, controlar el combustible es controlar el futuro. 

### BUENAS PRÁCTICAS PARA AHORRAR COMBUSTIBLE EN LA OPERACIÓN DIARIA

Digitalizar el control del combustible es esencial, pero debe acompañarse de un cambio en la cultura operativa de la empresa. A continuación, algunas prácticas recomendadas

#### a) Mantenimiento preventivo constante

Un motor desalineado, filtros sucios o llantas mal infladas pueden aumentar el consumo de combustible hasta en un 10%. Establecer un calendario de mantenimiento preventivo y cumplirlo rigurosamente es una de las formas más efectivas de ahorrar.

#### b) Capacitar a los conductores

El estilo de manejo influye directamente en el rendi-

miento de combustible. Acelerar bruscamente, frenar sin necesidad o mantener el motor encendido en ralentí son hábitos comunes que elevan el gasto.

Capacitar a los conductores en técnicas de manejo eficiente puede reducir el consumo hasta en un 15%.

#### c) Planificación de rutas inteligente

Utilizar herramientas GPS o software de planificación logística ayuda a evitar tráfico, detectar atajos

legales y reducir tiempos muertos. Cada kilómetro ahorrado es combustible que no se gasta.

#### d) Supervisión del comportamiento de carga

Cargar el camión por encima de su capacidad o distribuir mal el peso aumenta la resistencia del vehículo y, por lo tanto, el consumo. Supervisar el tipo y la cantidad de carga es vital.



# EXCELENCIA

## DUCATI DIAVEL V4 2025

DUCATI ES UNA MARCA ITALIANA RECONOCIDA MUNDIALMENTE POR SU COMPROMISO CON LA INNOVACIÓN, EL RENDIMIENTO Y LA EXCELENCIA EN EL MUNDO DE LAS MOTOCICLETAS DEPORTIVAS Y DE ALTO RENDIMIENTO. FUNDADA EN 1926 EN BOLONIA, ITALIA, DUCATI HA CONSTRUIDO UNA SÓLIDA REPUTACIÓN GRACIAS A SUS MOTORES POTENTES, SU INGENIERÍA AVANZADA Y SU DISEÑO DISTINTIVO, QUE COMBINAN LA PASIÓN ITALIANA CON LA TECNOLOGÍA DE PUNTA. A LO LARGO DE LOS AÑOS, LA MARCA HA SIDO SINÓNIMO DE VELOCIDAD, PRECISIÓN Y ESTILO, GANÁNDOSE UN LUGAR PRIVILEGIADO TANTO EN COMPETENCIAS INTERNACIONALES COMO EN LAS CALLES. »

La Ducati Diavel, introducida originalmente en 2010, marcó un antes y un después en la categoría de las power cruiser, al ofrecer un equilibrio único entre la potencia de una superbike y la ergonomía de

una cruiser. Su predecesora más directa, la Diavel 1260, fue un éxito notable que destacó por su motor Testastretta DVT de 1262 cc, un motor que combinaba fuerza bruta con tecnología avanzada de distribución variable, proporcionando una respuesta suave y un rendimiento sobresaliente. La Diavel 1260 fue

aclamada por su capacidad para ofrecer un manejo ágil en distintos tipos de terreno, así como por su potente aceleración y su carácter imponente.

Con la llegada de la Ducati Diavel V4 2025, la marca continúa esta tradición de innovación y excelencia, elevando aún más los

estándares en términos de tecnología, motor y desempeño. La nueva generación se basa en la experiencia acumulada de sus modelos anteriores, adoptando un enfoque renovado que integra lo último en ingeniería para ofrecer una motocicleta que es tanto una evolución natural como un salto significativo en la

historia de la Diavel y de Ducati en general.

## DISEÑO

La Ducati Diavel V4 2025 presenta un diseño agresivo y musculoso que destaca por sus líneas audaces y robustas. Su carrocería combina elementos modernos con detalles

clásicos que reflejan la esencia de la familia Diavel. El tanque de combustible es voluminoso y aerodinámico, mientras que el chasis está expuesto, resaltando su estructura técnica. Los acabados son de alta calidad, con pintura metálica y detalles en negro mate que acentúan su carácter deportivo. »





Los faros LED delanteros y traseros ofrecen una iluminación eficiente y un toque tecnológico que complementa el conjunto visual. Además, su postura baja y ancha proporciona una presencia imponente en la carretera.

### MOTOR Y TRANSMISIÓN

La Ducati Diavel V4 2025 está equipada con un motor V4 de 1,158 cc que entrega una potencia máxima de aproximadamente 162 caballos de fuerza (hp) y un torque de 129 lb-pie. Este motor de cuatro cilindros en V está diseñado para ofrecer una respuesta rápida y un rendimiento potente tanto en carretera como en ciudad. En cuanto a la transmisión, cuenta con una caja de cambios de 6 velocidades con embrague antirrebote, que facilita cambios suaves y un mejor control durante la desaceleración, optimizando la experiencia de manejo y el rendimiento general de la moto.

### TECNOLOGÍA

La Ducati Diavel V4 2025 incorpora avanzada tecnología electrónica, incluyendo un sistema de control de tracción (DTC), ABS en curva, control de lanzamiento y modos de conducción ajustables para adaptarse a diferentes estilos y condiciones de manejo. Además, cuenta con un sistema de suspensión electrónica semi-activa que ajusta automáticamente la dureza según el terreno y la velocidad. Su pantalla TFT a color ofrece conectividad con smartphones para navegación, llamadas y música, brindando una experiencia moderna y segura al piloto.

### MANEJO

La Ducati Diavel V4 2025 redefine lo que significa combinar potencia extrema con maniobrabilidad refinada, al ofrecer un desempeño dinámico que equilibra la agresividad de una cruiser musculosa con la precisión de una deportiva. Gracias a su chasis monocasco de aluminio derivado de la Panigale y a una geometría revisada, la Diavel V4 proporciona una respuesta inmediata al más mínimo movimiento del manillar, facilitando la conducción tanto en trayectos urbanos como en carreteras abiertas. Esta estructura

permite un centro de gravedad más bajo y una distribución del peso mejor equilibrada, lo que se traduce en una moto más estable y controlable incluso a altas velocidades.

La suspensión delantera está compuesta por una horquilla invertida de 50 mm totalmente ajustable, mientras que en la parte trasera equipa un monoamortiguador con ajuste de precarga y rebote. Esta configuración permite al piloto personalizar la experiencia de conducción según su estilo o las condiciones del terreno, desde un paseo relajado hasta una jornada deportiva exi-



gente. El comportamiento en curvas se siente plantado y preciso, con una capacidad sobresaliente para absorber irregularidades del camino sin comprometer el rendimiento dinámico. »





Los frenos están a la altura de su potencia, con pinzas Brembo Stylema y discos duales de 330 mm en la parte delantera, combinados con ABS en curva. Esta tecnología no solo mejora la seguridad al frenar en superficies irregulares o húmedas, sino que también asegura que la potencia de frenado se entregue de manera progresiva y efectiva, incluso en inclinaciones pronunciadas. El control de tracción y el anti-wheelie también vienen de serie, brindando una capa extra de estabilidad en aceleraciones fuertes o salidas desde cero.

Ducati incorpora tres modos de conducción –Sport, Touring y Urban– que ajustan automáticamente la entrega de potencia, el control de tracción, el ABS y la respuesta del acelerador, ofreciendo una experiencia de manejo personalizada según las preferencias del usuario o las condiciones del camino. Además, el control de crucero y el quickshifter bidireccional permiten un manejo más relajado en trayectos largos, eliminando la necesidad constante de accionar el embrague o mantener una velocidad de forma manual.

En conjunto, la Ducati Diavel V4 2025

## EN DETALLE

FICHA TÉCNICA

### MOTOR:

- V4 Granturismo, 4 tiempos, DOHC, refrigerado por líquido, 168 HP (124 kW) a 10,750 rpm, 93 lb-pie (126 Nm) a 7,500 rpm

### TRANSMISIÓN:

- Manual de 6 velocidades con Ducati Quick Shift bidireccional

### SUSPENSIÓN DELANTERA:

- Horquilla invertida de 50 mm, totalmente ajustable (compresión, rebote y precarga)

### SUSPENSIÓN TRASERA:

- Monoamortiguador ajustable con basculante monobrazo de aluminio

ofrece una experiencia de manejo impresionante, tan emocionante como sofisticada. Ya sea devorando kilómetros en autopista, trazando curvas en caminos de montaña o simplemente desfilando por la ciudad, esta motocicleta responde con autoridad, precisión y un estilo inconfundible.

## SEGURIDAD

La Ducati Diavel V4 2025 cuenta con un completo paquete de sistemas de seguridad activa que incluyen frenado ABS de última

generación, control de tracción ajustable, y control de derrape, todos diseñados para maximizar la estabilidad y la seguridad en diversas condiciones de manejo. Además, incorpora modos de conducción personalizados que adaptan la respuesta del motor y los frenos según el nivel de experiencia del piloto y las condiciones del terreno. Los faros LED y el sistema de asistencia en curvas también contribuyen a mejorar la visibilidad y la seguridad durante la conducción nocturna o en rutas sinuosas. 



## XPO Logistics

XPOLOGISTICS | 855.295.7504

- Operadores individuales en promedio hacen \$46,000 por año
- Operadores en equipo hacen promedio \$104,000 por año
- Operadores Owner Operators hacen en promedio \$164,000 por año
- Operadores de región viajan menos de 600 millas y hacen en promedio \$46,000 por año

## WAL\*MART TRANSPORTATION

WAL\*MART | 800.803.7348

- Camiones tractor convenciona-les de último modelo.
- Excelente sueldo por millaje y actividad.
- 100% sin manipulación de carga.
- Períodos semanales en el hogar y los territorios regionales.
- Vacaciones, feriados, días de seguridad y días personales PAGADOS

## LANDSTAR

LANDSTAR | 800.435.4010

- **LIBERTAD:** Te damos la libertad de administrar tu propio negocio
- **OPORTUNIDAD:** Landstar te ofrece la oportunidad de elegir entre miles de cargas que nuestros agentes se encargan de conseguir.
- **AHORROS:** A través de LCAPP usted ahorra en combustible, llantas y servicios.
- **SEGURIDAD:** Es la mayor preocupación de Landstar, es por eso que nos encargamos de premiar a nuestros mejores conductores sin accidentes.

## SCHNEIDER NATIONAL

SCHNEIDER | 800.447.7433

- Programa de arrendamiento con opción de compra de Schneider.
- Sin depósito inicial y con cómodos pagos mensuales por camiones usados en buen estado.
- Se considerarán todos los tipos de crédito. No deje que experiencias crediticias del pasado lo detengan
- Arriende con un líder: Schneider tiene la carga y los programas que lo ayudarán.

## SAIA

SAIA | 800.765.7242

- Paga competitiva basada en el mercado
- Beneficios médicos, visión, y ventajas dentales
- Plan de medicamentos y prescripción por medio de correo
- Seguro de vida y seguro de incapacidad a corto plazo
- Plan de 401k de la compañía
- Días de festivos pagados, vacaciones y días de enfermo

# ¿BUSCAS EMPLEO?

## BOLSA DE TRABAJO

UNA Y OTRA VEZ NOS LLEGABAN CARTAS SOLICITANDO COMPAÑÍAS QUE OFRECERAN EMPLEOS PARA PRINCIPIANTES Y EXPERTOS; ES POR ESO QUE DECIDIMOS AGREGAR ESTA NUEVA SECCIÓN QUE MES A MES IREMOS ACTUALIZANDO CON LA INFORMACIÓN DE CADA EMPRESA. LA IDEA ES ACERCARLES A LAS EMPRESAS MAS RECONOCIDAS DE LA INDUSTRIA PARA QUE USTEDES, CON SOLO LEER UNA PAGINA, ESTÉN AL DÍA CON LAS OFERTAS DE EMPLEO Y PUEDAN COMPARAR LO QUE OFRECE UNA Y OTRA COMPAÑÍA.

**LA RELACIÓN  
CALIDAD PRECIO  
TE ESTÁ  
ESPERANDO**



**UD TRUCKS**

En los negocios, el tiempo lo es todo. Entregar a tiempo, utilizar vehículos en los que pueda confiar todo el tiempo: todo es cuestión de tiempo. Es por eso que ya es hora de que invierta en la relación calidad-precio comprobada que ofrece el confiable camión Croner de UD. Le ahorra dinero porque le ahorra tiempo.



MENOR  
CONSUMO DE  
COMBUSTIBLE

MÁS  
EFICIENTE

HASTA 9.5%  
EN AHORRO DE  
COMBUSTIBLE\*

MEJOR  
ACELERACIÓN



MENORES  
EMISIONES

MENOR  
PESO

# Convierte las MPG en OMG.

Obtén hasta 11 millas por galón y más con  
la siguiente generación del motor MP<sup>®</sup>8HE.



Escanea con tu  
teléfono para acceder

Descubre más en [MackTrucks.com/OMG](https://www.macktrucks.com/OMG)

\*Comparado con un motor distinto al MP8HE.

**BORN READY.**